|  |
| --- |
|  |

Приложение №3

к договору подряда №СНГС-ОКСиР\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г.

**Соглашение о стоимости выполняемых работ по формуле**

**по объекту: «Капитальный ремонт резервуаров РВС и технологических трубопроводов**

**на филиале \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ АО «Саханефтегазсбыт» в 2024 году»**

стоимость выполняемых работ определяется по следующей формуле и оформляется виде локального сметного расчета, при этом совокупность всех выполняемых работ не может превышать общую стоимость договора указанной в п. 4.1.:

C=V\*Р\*И\*k1

где,

С – стоимость выполняемых работ по заявке Заказчика, руб.;

V – объем работ предусмотренной дефектной ведомостью указанной в техническом отчете по результатам полного или частичного обследования технического состояния или заключения экспертизы промышленной безопасности;

Р – расценка (стоимость) выполняемых работ за 1 единицу измерения составленной в текущих ценах, руб.;

И – индекс изменения сметной стоимости по элементам прямых затрат по объектам строительства, определяемых с применением единичных расценок сметных нормативов базы ФСНБ-2022 на текущий период времени (квартал текущего года). Индекс утверждается министерством строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ.

k1 – коэффициент понижения стоимости выполняемых работ предлагаемый Участником **k1=\_\_\_\_\_**

При расчете стоимости выполняемых работ применяется следующие расценки за 1 единицу измерения, составленной в текущих ценах.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Расценка (стоимость) выполняемых работ за 1 единицу измерения составленной в текущих ценах** | | |
| Наименование программного продукта | ПК РИК (вер. 1.3.230911) | |
| Наименование редакции сметных нормативов | ФСНБ-2022 с доп. и изм. 8 (приказ Минстроя России № 817/пр) | |
| Реквизиты приказа Минстроя России об утверждении дополнений и изменений к сметным нормативам |  | |
| Реквизиты письма Минстроя России об индексах изменения сметной стоимости строительства, включаемые в федеральный реестр сметных нормативов и размещаемые в федеральной государственной информационной системе ценообразования в строительстве, подготовленного в соответствии пунктом 85 Методики расчета индексов изменения сметной стоимости строительства, утвержденной приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 5 июня 2019 г. № 326/пр | Письмо Минстроя России от 23.11.2023 г. № 72412-ИФ/09 «О расчете индексов изменения сметной стоимости строительства по группам однородных строительных ресурсов на IV квартал 2023 года, предназначенных для определения сметной стоимости строительства ресурсно-индексным методом» | |
| Реквизиты нормативного правового акта об утверждении оплаты труда, утверждаемый в соответствии с пунктом 22(1) Правилами мониторинга цен, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2016 г. № 1452 | Приказ Министерства строительства Республики Саха (Якутия) от 06.03.2023 № 83 | |
| Обоснование принятых текущих цен на строительные ресурсы |  | |
| Наименование субъекта Российской Федерации | Республика Саха (Якутия) | |
| Наименование зоны субъекта Российской Федерации | Республика Саха (Якутия) (по зонам) | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обоснование | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | | | Сметная стоимость, руб. | | | | |
| на единицу измерения | коэффициенты | всего с учётом коэффициентов | на единицу измерения в базисном уровне цен | индекс | на единицу измерения в текущем уровне цен | коэффициенты | всего в текущем уровне цен |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Ремонт сварных швов и дефектов на металле и оборудовании резервуаров РВС и технологических трубопроводов** | | | | | | | | | | | |
|  | *Устранение дефектов сварных швов и металла согласно технических отчетов дефектоскопии резервуаров и технологических трубопроводов : дефект сварного шва, нет шва, незаполнение шва, нет усиления шва, кратер, свищ, смещение кромок, отпотина, пора, скопление пор, цепочка пор, шлаковое включение, скопление шлаков, цепочка шлаков, подрез, прожог, раковина, непровар корня, монтажный шов, царапина, пропил, вырыв, коррозия язвенная* | | | | | | | | | | |
| 1 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 2 | ГЭСНм 39-02-001-21 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны | м | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,15 |  |  |  |  | **115,21** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,15 |  | 0,15 |  |  | 768,06 |  | 115,21 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **115,21** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 115,21 |
|  | Пр/812-081.0-3 | НР Контроль монтажных сварных соединений | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 107,15 |
|  | Пр/774-081.0 | СП Контроль монтажных сварных соединений | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 51,84 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **274,20** |  | **274,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Устранение дефектов сварных швов и металла согласно технических отчетов дефектоскопии резервуаров и технологических трубопроводов : трещина, трещина разветвленная, трещина поперек шва, трещина вдоль шва,* | | | | | | | | | | |
| 3 | ГЭСН 46-01-013-02 | Устранение электросваркой трещин при толщине металла до 16 мм с постановкой ребер жесткости | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 24,33 |  |  |  |  | **18 201,52** |
|  | 1-100-48 | *Средний разряд работы 4,8* | чел.-ч | 24,33 |  | 24,33 |  |  | 748,11 |  | 18 201,52 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **844,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 12,34 |  | 12,34 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 844,97 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 717,20** |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 10 |  | 10 |  |  | 171,72 |  | 1 717,20 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | П |  | П |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **20 763,69** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 18 201,52 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 19 657,64 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 10 738,90 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **51 160,23** |  | **51 160,23** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 1. Ремонт сварных швов и дефектов на металле и оборудовании резервуаров РВС и технологических трубопроводов | | | | | |  |  |  | 22 908,51 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 19 906,61 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 890,85 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 2 111,05 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 19 906,61 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 21 481,86 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 11 728,77 |
|  |  | **Итого по разделу 1. Ремонт сварных швов и дефектов на металле и оборудовании резервуаров РВС и технологических трубопроводов** | | | | | |  |  |  | **56 119,14** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 26,79 |
| **Раздел 2. Днище резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 4 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 200 м3 | т | 1,128 |  | 1,128 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 338,479 |  |  |  |  | **236 339,58** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 338,479 |  |  | 698,24 |  | 236 339,58 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **60 864,35** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *23,744* |  |  |  |  | **20 866,68** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 21,522 |  |  | 2 525,01 |  | 54 343,27 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 21,522 |  |  | 897,73 |  | 19 320,95 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 62,232 |  |  | 4,18 |  | 260,13 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 13,231 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 551,80 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,613 |  |  | 861,68 |  | 1 389,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,613 |  |  | 668,31 |  | 1 077,98 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,609 |  |  | 1 637,51 |  | 997,24 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,609 |  |  | 768,06 |  | 467,75 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,609 |  |  | 213,09 |  | 129,77 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 17,946 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 142,08 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 44,545 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 3 050,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **6 138,44** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6,768 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 1 125,03 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,948 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 75,71 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,026 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 4 937,70 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,2022504 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,276896 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,121824 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **324 209,05** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 257 206,26 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 277 782,76 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 151 751,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 212,32** |  | **753 743,50** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 5 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 400 м3 | т | 1,86 |  | 1,86 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 558,13 |  |  |  |  | **389 708,69** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 558,13 |  |  | 698,24 |  | 389 708,69 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **100 362,78** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *39,153* |  |  |  |  | **34 408,37** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 35,489 |  |  | 2 525,01 |  | 89 610,08 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 35,489 |  |  | 897,73 |  | 31 859,54 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 102,616 |  |  | 4,18 |  | 428,93 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 21,818 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 909,93 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 2,66 |  |  | 861,68 |  | 2 292,07 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 2,66 |  |  | 668,31 |  | 1 777,70 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,004 |  |  | 1 637,51 |  | 1 644,06 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 1,004 |  |  | 768,06 |  | 771,13 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,004 |  |  | 213,09 |  | 213,94 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 29,593 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 234,29 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 73,451 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 5 029,48 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **10 146,04** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 11,16 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 1 855,10 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 1,562 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 124,75 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,043 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 8 166,19 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,333498 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 2,10552 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,20088 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **534 625,88** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 424 117,06 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 458 046,42 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 250 229,07 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 226,54** |  | **1 242 901,37** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 6 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 700 м3 | т | 2,77 |  | 2,77 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 831,194 |  |  |  |  | **580 372,90** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 831,194 |  |  | 698,24 |  | 580 372,90 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **149 466,39** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *58,309* |  |  |  |  | **51 243,03** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 52,852 |  |  | 2 525,01 |  | 133 451,83 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 52,852 |  |  | 897,73 |  | 47 446,83 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 152,821 |  |  | 4,18 |  | 638,79 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 32,492 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 1 355,09 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 3,961 |  |  | 861,68 |  | 3 413,11 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 3,961 |  |  | 668,31 |  | 2 647,18 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,496 |  |  | 1 637,51 |  | 2 449,71 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 1,496 |  |  | 768,06 |  | 1 149,02 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,496 |  |  | 213,09 |  | 318,78 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 44,071 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 348,91 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 109,387 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 7 490,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **15 102,88** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 16,62 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 2 762,71 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 2,327 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 185,84 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,064 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 12 154,33 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,496661 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 3,13564 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,29916 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **796 185,20** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 631 615,93 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 682 145,20 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 372 653,40 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 225,20** |  | **1 850 983,80** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 7 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 1000 м3 | т | 3,86 |  | 3,86 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1 158,27 |  |  |  |  | **808 750,44** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 1 158,27 |  |  | 698,24 |  | 808 750,44 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **208 279,85** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *81,253* |  |  |  |  | **71 406,63** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 73,649 |  |  | 2 525,01 |  | 185 964,46 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 73,649 |  |  | 897,73 |  | 66 116,92 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 212,956 |  |  | 4,18 |  | 890,16 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 45,278 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 1 888,34 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 5,52 |  |  | 861,68 |  | 4 756,47 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 5,52 |  |  | 668,31 |  | 3 689,07 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 2,084 |  |  | 1 637,51 |  | 3 412,57 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 2,084 |  |  | 768,06 |  | 1 600,64 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 2,084 |  |  | 213,09 |  | 444,08 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 61,413 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 486,21 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 152,431 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 10 437,56 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **21 010,87** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 23,16 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 3 849,84 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 3,242 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 258,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,089 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 16 902,11 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,692098 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 4,36952 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,41688 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 109 447,79** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 880 157,07 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 950 569,64 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 519 292,67 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 215,05** |  | **2 579 310,10** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 8 | ГЭСН 46-07-010-02 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 2000 м3 | т | 6,92 |  | 6,92 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1 783,007 |  |  |  |  | **1 227 172,40** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 257,66 |  | 1 783,007 |  |  | 688,26 |  | 1 227 172,40 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **360 144,28** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *141,998* |  |  |  |  | **125 442,48** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19 |  | 131,48 |  |  | 2 525,01 |  | 331 988,31 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19 |  | 131,48 |  |  | 897,73 |  | 118 033,54 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 21,61 |  | 149,541 |  |  | 4,18 |  | 625,08 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,34 |  | 36,953 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 1 541,14 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,97 |  | 6,712 |  |  | 861,68 |  | 5 783,60 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,97 |  | 6,712 |  |  | 668,31 |  | 4 485,70 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 3,806 |  |  | 1 637,51 |  | 6 232,36 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 3,806 |  |  | 768,06 |  | 2 923,24 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 3,806 |  |  | 213,09 |  | 811,02 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,58 |  | 80,134 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 634,42 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 26,44 |  | 182,965 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 12 528,35 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **25 283,07** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,6 |  | 38,752 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 6 441,67 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,76 |  | 5,259 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 420,00 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,014 |  | 0,097 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 18 421,40 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,094 |  | 0,65048 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,14 |  | 7,8888 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,041 |  | 0,28372 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 738 042,23** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 352 614,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 460 824,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 798 042,78 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **577 588,02** |  | **3 996 909,08** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 9 | ГЭСН 46-07-010-03 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 3000 м3 | т | 10,82 |  | 10,82 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2 368,714 |  |  |  |  | **1 653 930,86** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 218,92 |  | 2 368,714 |  |  | 698,24 |  | 1 653 930,86 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **445 284,45** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *173,661* |  |  |  |  | **153 440,95** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 14,82 |  | 160,352 |  |  | 2 525,01 |  | 404 890,40 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 14,82 |  | 160,352 |  |  | 897,73 |  | 143 952,80 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 15,76 |  | 170,523 |  |  | 4,18 |  | 712,79 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,05 |  | 54,641 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 2 278,82 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 7,358 |  |  | 861,68 |  | 6 340,24 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 7,358 |  |  | 668,31 |  | 4 917,42 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 5,951 |  |  | 1 637,51 |  | 9 744,82 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 5,951 |  |  | 768,06 |  | 4 570,73 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 5,951 |  |  | 213,09 |  | 1 268,10 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,08 |  | 119,886 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 949,14 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 25,78 |  | 278,94 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 19 100,14 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **34 747,97** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 44,362 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 7 374,21 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,69 |  | 7,466 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 596,26 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,013 |  | 0,141 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 26 777,50 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0663 |  | 0,717366 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,141 |  | 12,34562 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,046 |  | 0,49772 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 287 404,23** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 807 371,81 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 951 961,55 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 1 066 349,37 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **490 361,84** |  | **5 305 715,15** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 10 | ГЭСН 46-07-010-04 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 5000 м3 | т | 17,6 |  | 17,6 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3 150,048 |  |  |  |  | **2 168 052,04** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 178,98 |  | 3 150,048 |  |  | 688,26 |  | 2 168 052,04 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **740 407,92** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *292,512* |  |  |  |  | **258 595,89** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15,39 |  | 270,864 |  |  | 2 525,01 |  | 683 934,31 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 15,39 |  | 270,864 |  |  | 897,73 |  | 243 162,74 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 10,81 |  | 190,256 |  |  | 4,18 |  | 795,27 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 4,69 |  | 82,544 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 3 442,53 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 11,968 |  |  | 861,68 |  | 10 312,59 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 11,968 |  |  | 668,31 |  | 7 998,33 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 9,68 |  |  | 1 637,51 |  | 15 851,10 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 9,68 |  |  | 768,06 |  | 7 434,82 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 9,68 |  |  | 213,09 |  | 2 062,71 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,2 |  | 126,72 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 1 003,24 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 19,09 |  | 335,984 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 23 006,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **45 857,76** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4 |  | 70,4 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 11 702,45 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,52 |  | 9,152 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 730,91 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,01 |  | 0,176 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 33 424,40 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0404 |  | 0,71104 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,121 |  | 19,7296 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,027 |  | 0,4752 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 212 913,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 426 647,93 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 2 620 779,76 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 1 431 722,28 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **412 807,71** |  | **7 265 415,65** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 11 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 200 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **209 520,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 698,24 |  | 209 520,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 958,53** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 499,12** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 525,01 |  | 48 177,19 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 897,73 |  | 17 128,69 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 |  |  | 4,18 |  | 230,61 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 489,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 861,68 |  | 1 232,20 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 668,31 |  | 955,68 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 637,51 |  | 884,26 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 768,06 |  | 414,75 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 213,09 |  | 115,07 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 125,96 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 432,42** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 997,37 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 67,09 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 4 367,96 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **287 410,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 228 020,00 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 246 261,60 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 134 531,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 204,35** |  | **668 204,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 12 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 400 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **209 520,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 698,24 |  | 209 520,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 958,53** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 499,12** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 525,01 |  | 48 177,19 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 897,73 |  | 17 128,69 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 |  |  | 4,18 |  | 230,61 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 489,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 861,68 |  | 1 232,20 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 668,31 |  | 955,68 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 637,51 |  | 884,26 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 768,06 |  | 414,75 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 213,09 |  | 115,07 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 125,96 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 432,42** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 997,37 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 67,09 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 4 367,96 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **287 410,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 228 020,00 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 246 261,60 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 134 531,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 204,35** |  | **668 204,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 13 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 700 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **209 520,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 698,24 |  | 209 520,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 958,53** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 499,12** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 525,01 |  | 48 177,19 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 897,73 |  | 17 128,69 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 |  |  | 4,18 |  | 230,61 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 489,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 861,68 |  | 1 232,20 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 668,31 |  | 955,68 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 637,51 |  | 884,26 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 768,06 |  | 414,75 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 213,09 |  | 115,07 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 125,96 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 432,42** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 997,37 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 67,09 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 4 367,96 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **287 410,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 228 020,00 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 246 261,60 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 134 531,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 204,35** |  | **668 204,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 14 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 1000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **209 520,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 698,24 |  | 209 520,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 958,53** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 499,12** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 525,01 |  | 48 177,19 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 897,73 |  | 17 128,69 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 |  |  | 4,18 |  | 230,61 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 489,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 861,68 |  | 1 232,20 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 668,31 |  | 955,68 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 637,51 |  | 884,26 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 768,06 |  | 414,75 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 213,09 |  | 115,07 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 125,96 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 432,42** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 997,37 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 67,09 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 4 367,96 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **287 410,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 228 020,00 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 246 261,60 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 134 531,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **668 204,35** |  | **668 204,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 15 | ГЭСН 46-07-010-02 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 2000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 257,66 |  |  |  |  | **177 337,07** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 257,66 |  | 257,66 |  |  | 688,26 |  | 177 337,07 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52 044,02** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *20,52* |  |  |  |  | **18 127,56** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19 |  | 19 |  |  | 2 525,01 |  | 47 975,19 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19 |  | 19 |  |  | 897,73 |  | 17 056,87 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 21,61 |  | 21,61 |  |  | 4,18 |  | 90,33 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,34 |  | 5,34 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 222,71 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,97 |  | 0,97 |  |  | 861,68 |  | 835,83 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,97 |  | 0,97 |  |  | 668,31 |  | 648,26 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,58 |  | 11,58 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 91,68 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 26,44 |  | 26,44 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 810,45 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 650,34** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,6 |  | 5,6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 930,88 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,76 |  | 0,76 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 60,70 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,014 |  | 0,014 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 2 658,76 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,094 |  | 0,094 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,14 |  | 1,14 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,041 |  | 0,041 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **251 158,99** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 195 464,63 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 211 101,80 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 115 324,13 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **577 584,92** |  | **577 584,92** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 16 | ГЭСН 46-07-010-03 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 3000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 218,92 |  |  |  |  | **152 858,70** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 218,92 |  | 218,92 |  |  | 698,24 |  | 152 858,70 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **41 153,89** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *16,05* |  |  |  |  | **14 181,24** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 14,82 |  | 14,82 |  |  | 2 525,01 |  | 37 420,65 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 14,82 |  | 14,82 |  |  | 897,73 |  | 13 304,36 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 15,76 |  | 15,76 |  |  | 4,18 |  | 65,88 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,05 |  | 5,05 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 210,61 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 861,68 |  | 585,94 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 668,31 |  | 454,45 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,08 |  | 11,08 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 87,72 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 25,78 |  | 25,78 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 765,26 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 205,49** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 681,53 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,69 |  | 0,69 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 55,11 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,013 |  | 0,013 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 2 468,85 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0663 |  | 0,0663 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,141 |  | 1,141 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,046 |  | 0,046 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211 399,32** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 167 039,94 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 180 403,14 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 98 553,56 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **490 356,02** |  | **490 356,02** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 17 | ГЭСН 46-07-010-04 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 5000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 178,98 |  |  |  |  | **123 184,77** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 178,98 |  | 178,98 |  |  | 688,26 |  | 123 184,77 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **42 068,63** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *16,62* |  |  |  |  | **14 692,94** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15,39 |  | 15,39 |  |  | 2 525,01 |  | 38 859,90 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 15,39 |  | 15,39 |  |  | 897,73 |  | 13 816,06 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 10,81 |  | 10,81 |  |  | 4,18 |  | 45,19 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 4,69 |  | 4,69 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 195,60 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 861,68 |  | 585,94 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 668,31 |  | 454,45 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,2 |  | 7,2 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 57,00 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 19,09 |  | 19,09 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 307,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 605,55** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4 |  | 4 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 664,91 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,52 |  | 0,52 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 41,53 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,01 |  | 0,01 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 1 899,11 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0404 |  | 0,0404 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,121 |  | 1,121 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,027 |  | 0,027 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **182 551,89** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 137 877,71 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 148 907,93 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 81 347,85 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **412 807,67** |  | **412 807,67** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 18 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 200 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **224 595,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 698,24 |  | 224 595,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **49 122,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **17 044,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 525,01 |  | 43 404,92 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 897,73 |  | 15 431,98 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 |  |  | 4,18 |  | 49,49 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 317,38 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 861,68 |  | 1 533,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 668,31 |  | 1 189,59 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 105,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 527,68** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 681,53 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 47,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 3 798,23 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **295 289,74** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 241 639,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 260 971,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 142 567,53 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **698 828,34** |  | **698 828,34** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 19 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 400 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **224 595,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 698,24 |  | 224 595,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **49 122,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **17 044,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 525,01 |  | 43 404,92 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 897,73 |  | 15 431,98 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 |  |  | 4,18 |  | 49,49 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 317,38 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 861,68 |  | 1 533,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 668,31 |  | 1 189,59 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 105,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 527,68** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 681,53 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 47,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 3 798,23 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **295 289,74** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 241 639,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 260 971,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 142 567,53 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **698 828,34** |  | **698 828,34** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 20 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 700 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **224 595,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 698,24 |  | 224 595,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **49 122,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **17 044,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 525,01 |  | 43 404,92 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 897,73 |  | 15 431,98 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 |  |  | 4,18 |  | 49,49 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 317,38 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 861,68 |  | 1 533,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 668,31 |  | 1 189,59 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 105,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 527,68** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 681,53 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 47,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 3 798,23 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **295 289,74** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 241 639,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 260 971,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 142 567,53 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **698 828,34** |  | **698 828,34** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 21 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 1000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **224 595,88** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 698,24 |  | 224 595,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **49 122,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **17 044,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 525,01 |  | 43 404,92 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 897,73 |  | 15 431,98 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 |  |  | 4,18 |  | 49,49 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 317,38 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 861,68 |  | 1 533,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 668,31 |  | 1 189,59 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 105,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 527,68** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 681,53 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 47,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 3 798,23 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **295 289,74** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 241 639,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 260 971,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 142 567,53 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **698 828,34** |  | **698 828,34** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 22 | ГЭСН 46-07-010-07 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 2000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 244,58 |  |  |  |  | **170 775,54** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 244,58 |  | 244,58 |  |  | 698,24 |  | 170 775,54 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **48 161,08** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,31* |  |  |  |  | **16 938,07** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,34 |  | 17,34 |  |  | 2 525,01 |  | 43 783,67 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,34 |  | 17,34 |  |  | 897,73 |  | 15 566,64 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5,86 |  | 5,86 |  |  | 4,18 |  | 24,49 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,64 |  | 3,64 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 151,81 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,42 |  | 1,42 |  |  | 861,68 |  | 1 223,59 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,42 |  | 1,42 |  |  | 668,31 |  | 949,00 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 10,72 |  | 10,72 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 84,87 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 27,38 |  | 27,38 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 874,82 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 336,08** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,9 |  | 4,9 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 814,52 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,66 |  | 0,66 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 52,71 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,013 |  | 0,013 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 2 468,85 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,5009 |  | 0,5009 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,432 |  | 1,432 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,042 |  | 0,042 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **239 210,77** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 187 713,61 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 202 730,70 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 110 751,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **552 692,50** |  | **552 692,50** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 23 | ГЭСН 46-07-010-08 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 3000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 216,31 |  |  |  |  | **151 036,29** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 216,31 |  | 216,31 |  |  | 698,24 |  | 151 036,29 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45 173,64** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *18,07* |  |  |  |  | **15 854,71** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 16,23 |  | 16,23 |  |  | 2 525,01 |  | 40 980,91 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 16,23 |  | 16,23 |  |  | 897,73 |  | 14 570,16 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5,02 |  | 5,02 |  |  | 4,18 |  | 20,98 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,52 |  | 3,52 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 146,80 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,29 |  | 1,29 |  |  | 861,68 |  | 1 111,57 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,29 |  | 1,29 |  |  | 668,31 |  | 862,12 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 9,97 |  | 9,97 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 78,93 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 26,53 |  | 26,53 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 816,62 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 739,36** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,6 |  | 3,6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 598,42 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,65 |  | 0,65 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 51,91 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,011 |  | 0,011 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 2 089,03 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,4317 |  | 0,4317 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,088 |  | 1,088 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,029 |  | 0,029 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **214 804,00** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 166 891,00 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 180 242,28 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 98 465,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **493 511,97** |  | **493 511,97** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 24 | ГЭСН 46-07-010-09 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 5000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 195,13 |  |  |  |  | **136 247,57** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 195,13 |  | 195,13 |  |  | 698,24 |  | 136 247,57 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **40 519,94** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *16,21* |  |  |  |  | **14 244,58** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 14,63 |  | 14,63 |  |  | 2 525,01 |  | 36 940,90 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 14,63 |  | 14,63 |  |  | 897,73 |  | 13 133,79 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5 |  | 5 |  |  | 4,18 |  | 20,90 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,68 |  | 3,68 | 23,43 | 1,78 | 41,71 |  | 153,48 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,03 |  | 1,03 |  |  | 861,68 |  | 887,53 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,03 |  | 1,03 |  |  | 668,31 |  | 688,36 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 637,51 |  | 900,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 768,06 |  | 422,43 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 213,09 |  | 117,20 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,23 |  | 7,23 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 57,24 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 21,06 |  | 21,06 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 442,06 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 622,97** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 681,53 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,53 |  | 0,53 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 42,33 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,01 |  | 0,01 | 158 259,47 | 1,2 | 189 911,36 |  | 1 899,11 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,2935 |  | 0,2935 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,293 |  | 1,293 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,019 |  | 0,019 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **193 635,06** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 150 492,15 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 162 531,52 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 88 790,37 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **444 956,95** |  | **444 956,95** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 25 | ГЭСН 46-04-001-02 | Разборка: бетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 8,27 |  |  |  |  | **5 093,82** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 8,27 |  | 8,27 |  |  | 615,94 |  | 5 093,82 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **529,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 2,84 |  | 2,84 |  |  | 179,39 |  | 509,47 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 5,68 |  | 5,68 |  |  | 3,61 |  | 20,50 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 623,79** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 093,82 |
|  | Пр/812-040.2-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 96 |  | 96 |  |  |  |  | 4 890,07 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 2 648,79 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **13 162,65** |  | **13 162,65** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 26 | ГЭСН 46-04-001-03 | Разборка: железобетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 13,32 |  |  |  |  | **8 403,72** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 13,32 |  | 13,32 |  |  | 630,91 |  | 8 403,72 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 069,94** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,44 |  | 2,44 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 19,32 |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 5,63 |  | 5,63 |  |  | 179,39 |  | 1 009,97 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 11,26 |  | 11,26 |  |  | 3,61 |  | 40,65 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **503,28** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,26 |  | 0,26 | 340,41 | 1,93 | 656,99 |  | 170,82 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2 |  | 2 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 332,46 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 976,94** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 403,72 |
|  | Пр/812-040.2-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 96 |  | 96 |  |  |  |  | 8 067,57 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 4 369,93 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **22 414,44** |  | **22 414,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 27 | ГЭСН 09-03-039-01 | Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж опорных стоек) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 73,6 |  |  |  |  | **46 434,98** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 73,6 |  | 73,6 |  |  | 630,91 |  | 46 434,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 638,64** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,27* |  |  |  |  | **205,68** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 2 525,01 |  | 277,75 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 897,73 |  | 98,75 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 |  | 3,7 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 88,52 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 861,68 |  | 137,87 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 668,31 |  | 106,93 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 |  | 2,32 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 18,37 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,3 |  | 16,3 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 116,13 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 775,34** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,95 |  | 1,95 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 324,14 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 |  | 0,59 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 47,12 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 14 |  | 14 |  |  | 171,72 |  | 2 404,08 |
|  | 07.2.07.11 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 054,64** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 46 640,66 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 41 137,06 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 24 579,63 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **116 771,33** |  | **116 771,33** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 28 | ГЭСН 09-03-039-01 | Демонтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой: до 0,1 тЭМ и ЗТм=0.8; ЗТ=0.8; М=0 (Применительно: демонтаж опорных стоек) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.8, ЭМ: 0.8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 58,88 |  |  |  |  | **37 147,98** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 73,6 | 0,8 | 58,88 |  |  | 630,91 |  | 37 147,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 310,90** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,216* |  |  |  |  | **164,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 | 0,8 | 0,088 |  |  | 2 525,01 |  | 222,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 | 0,8 | 0,088 |  |  | 897,73 |  | 79,00 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 | 0,8 | 2,96 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 70,81 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,8 | 0,128 |  |  | 861,68 |  | 110,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,16 | 0,8 | 0,128 |  |  | 668,31 |  | 85,54 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 | 0,8 | 1,856 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 14,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,3 | 0,8 | 13,04 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 892,90 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,95 | 0 | 0 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 | 0 | 0 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 14 | 0 | 0 |  |  | 171,72 |  |  |
|  | 07.2.07.11 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **38 623,42** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 37 312,52 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 32 909,64 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 19 663,70 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **91 196,76** |  | **91 196,76** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 29 | ГЭСНр 53-01-009-01 | Подъем рубленых стен домкратом (Применительно: подъем стенки резервуара домкратом) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,42 |  |  |  |  | **1 454,37** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 242 |  | 2,42 |  |  | 600,98 |  | 1 454,37 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2,65** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.01-002 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т | маш.-ч | 237 |  | 2,37 | 0,54 | 2,07 | 1,12 |  | 2,65 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 457,02** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 454,37 |
|  | Пр/812-087.0-3 | НР Стены | % | 97 |  | 97 |  |  |  |  | 1 410,74 |
|  | Пр/774-087.0 | СП Стены | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 756,27 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **362 403,00** |  | **3 624,03** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 30 | ГЭСН 08-01-002-01 | Устройство основания под фундаменты: песчаного | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,78 |  |  |  |  | **431,81** |
|  | 1-100-22 | *Средний разряд работы 2,2* | чел.-ч | 0,78 |  | 0,78 |  |  | 553,60 |  | 431,81 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **146,69** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,07* |  |  |  |  | **53,76** |
|  | 91.06.05-057 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,5 м3, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | 0,07 |  | 0,07 |  |  | 1 977,34 |  | 138,41 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,07 |  | 0,07 |  |  | 768,06 |  | 53,76 |
|  | 91.08.09-024 | Трамбовки пневматические при работе от стационарного компрессора | маш.-ч | 0,36 |  | 0,36 |  |  | 22,99 |  | 8,28 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 1,1 |  | 1,1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **632,26** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 485,57 |
|  |  | НР Конструкции из кирпича и блоков | % | 116 | 0,9 | 104,4 |  |  |  |  | 506,94 |
|  |  | СП Конструкции из кирпича и блоков | % | 69 | 0,85 | 58,65 |  |  |  |  | 284,79 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 423,99** |  | **1 423,99** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 31 | ГЭСН 09-05-007-01 | Вырезка отверстий в металлоконструкциях при толщине стали: до 5 мм (Применительно: вырез технологического отверстия) | 100 м | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,21 |  |  |  |  | **140,35** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 21,01 |  | 0,21 |  |  | 668,31 |  | 140,35 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,35** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,002 |  | 0 |  |  | 2 525,01 |  |  |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,002 |  | 0 |  |  | 897,73 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,001 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,001 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,4 |  | 0,044 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 0,35 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **17,19** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,2 |  | 0,012 | 340,41 | 1,93 | 656,99 |  | 7,88 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,625 |  | 0,056 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 9,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **157,89** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 140,35 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 123,79 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 73,96 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **35 564,00** |  | **355,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 32 | ГЭСН 09-05-007-02 | Вырезка отверстий в металлоконструкциях при толщине стали: от 5 до 10 мм (Применительно: вырез технологического отверстия) | 100 м | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,265 |  |  |  |  | **177,10** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 26,48 |  | 0,265 |  |  | 668,31 |  | 177,10 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,37** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,004 |  | 0 |  |  | 2 525,01 |  |  |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,004 |  | 0 |  |  | 897,73 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,0021 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,0021 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,7 |  | 0,047 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 0,37 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **31,28** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,83 |  | 0,018 | 340,41 | 1,93 | 656,99 |  | 11,83 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 11,715 |  | 0,117 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 19,45 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,75** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 177,10 |
|  | Пр/812-009.0-3 | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 |  | 98 |  |  |  |  | 173,56 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 109,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **49 211,00** |  | **492,11** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 33 | ГЭСН 01-02-135-01 | Укладка грунта толщиной 20 см, пропитанного битумом (Применительно: укладка гидрофобного слоя) | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,7 |  |  |  |  | **886,01** |
|  | 1-100-15 | *Средний разряд работы 1,5* | чел.-ч | 1,7 |  | 1,7 |  |  | 521,18 |  | 886,01 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **126,31** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,09* |  |  |  |  | **63,14** |
|  | 91.08.08-013 | Установки для приготовления грунтовых смесей, мощность до 155 кВт | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 | 1 781,21 | 1,88 | 3 348,67 |  | 100,46 |
|  | 4-100-045 | *Средний разряд машиниста 4,5* | чел.-ч | 0,06 |  | 0,06 |  |  | 718,19 |  | 43,09 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 861,68 |  | 25,85 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 668,31 |  | 20,05 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.2.01.01 | Битумы нефтяные дорожные | т | 0,0293 |  | 0,0293 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 075,46** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 949,15 |
|  |  | НР Земляные работы, выполняемые другим видом работ (подготовительным, сопутствующим, укрепительным) | % | 93 | 0,9 | 83,7 |  |  |  |  | 794,44 |
|  |  | СП Земляные работы, выполняемые другим видом работ (подготовительным, сопутствующим, укрепительным) | % | 41 | 0,85 | 34,85 |  |  |  |  | 330,78 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **2 200,68** |  | **2 200,68** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 34 | ГЭСНр 69-01-012-02 | Приготовление растворов вручную: известковых тяжелых (Применительно: приготовление гидрофобного слоя) | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,45 |  |  |  |  | **1 875,52** |
|  | 1-100-20 | *Средний разряд работы 2,0* | чел.-ч | 3,45 |  | 3,45 |  |  | 543,63 |  | 1 875,52 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 875,52** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 875,52 |
|  | Пр/812-108.0-3 | НР Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок | % | 73 |  | 73 |  |  |  |  | 1 369,13 |
|  | Пр/774-108.0 | СП Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок | % | 34 |  | 34 |  |  |  |  | 637,68 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 882,33** |  | **3 882,33** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 35 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  | Пр/812-009.0-3 | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 |  | 98 |  |  |  |  | 207,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 131,42 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **551,12** |  | **551,12** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 36 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты на технологическое отверстие) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Устранение дефектов основного металла согласно технических отчетов дефектоскопии резервуаров и технологических трубопроводов : коррозия сплошная, коррозия пятнами, вмятина, вырыв, выпучина, заплата* | | | | | | | | | | |
| 37 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез дефектного участка) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 38 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 39 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 2. Днище резервуара | | | | | |  |  |  | 13 741 771,60 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 9 818 095,22 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 2 751 171,64 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 952 102,73 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 220 402,01 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 10 770 197,95 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 11 612 356,18 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 6 347 357,44 |
|  |  | **Итого по разделу 2. Днище резервуара** | | | | | |  |  |  | **31 701 485,22** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 14 154,877 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 1 080,336 |
| **Раздел 3. Стенка резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 40 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез дефектного участка, вырез участка стенки) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 41 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 42 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты, монтаж участка стенки) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 43 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез временного конструктивного элемента (ВКЭ)) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 3. Стенка резервуара | | | | | |  |  |  | 2 665,52 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 2 225,79 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 45,88 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 393,85 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 2 225,79 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 2 277,95 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 1 273,16 |
|  |  | **Итого по разделу 3. Стенка резервуара** | | | | | |  |  |  | **6 216,63** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 3,33 |
| **Раздел 4. Кровля резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 44 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез дефектного участка) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 45 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 46 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 47 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: демонтаж усиливающего листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 48 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж усиливающего листа) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 49 | ГЭСН 09-02-013-01 | Демонтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов без понтона вместимостью: до 1000 м3 (Применительно: демонтаж кровли резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 126 |  |  |  |  | **96 775,56** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 126 |  | 126 |  |  | 768,06 |  | 96 775,56 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52 928,38** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,44* |  |  |  |  | **16 593,46** |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12,82 |  | 12,82 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 42 144,07 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 12,82 |  | 12,82 |  |  | 897,73 |  | 11 508,90 |
|  | 91.06.03-046 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т) | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 | 2,21 | 1,78 | 3,93 |  | 0,63 |
|  | 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | 5,96 |  | 5,96 | 595,83 | 1,88 | 1 120,16 |  | 6 676,16 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 5,96 |  | 5,96 |  |  | 768,06 |  | 4 577,64 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 1 735,43 |  | 555,34 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 768,06 |  | 245,78 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 213,09 |  | 72,45 |
|  | 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 | 724,75 | 1,98 | 1 435,01 |  | 487,90 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 768,06 |  | 261,14 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,61 |  | 0,61 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 4,83 |
|  | 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | 17,54 |  | 17,54 |  |  | 105,57 |  | 1 851,70 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,58 |  | 16,58 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 135,30 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 987,73** |
|  | 01.3.02.06-0011 | Углекислый газ | т | 0,003 |  | 0,003 | 65 481,45 | 1,28 | 83 816,26 |  | 251,45 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,78 |  | 0,78 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 129,66 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,17 |  | 0,17 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 13,58 |
|  | 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 5,4 |  | 5,4 | 98,31 | 1,38 | 135,67 |  | 732,61 |
|  | 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,007 |  | 0,007 | 178 949,29 | 1,2 | 214 739,15 |  | 1 503,17 |
|  | 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 |  | 2 | 148,86 | 1,2 | 178,63 |  | 357,26 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **169 285,13** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 113 369,02 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 | 0,9 | 83,7 |  |  |  |  | 94 889,87 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 59 745,47 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **323 920,47** |  | **323 920,47** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 50 | ГЭСН 09-02-013-01 | Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов без понтона вместимостью: до 1000 м3 (Применительно: монтаж кровли резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 126 |  |  |  |  | **96 775,56** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 126 |  | 126 |  |  | 768,06 |  | 96 775,56 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52 928,38** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,44* |  |  |  |  | **16 593,46** |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12,82 |  | 12,82 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 42 144,07 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 12,82 |  | 12,82 |  |  | 897,73 |  | 11 508,90 |
|  | 91.06.03-046 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т) | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 | 2,21 | 1,78 | 3,93 |  | 0,63 |
|  | 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | 5,96 |  | 5,96 | 595,83 | 1,88 | 1 120,16 |  | 6 676,16 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 5,96 |  | 5,96 |  |  | 768,06 |  | 4 577,64 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 1 735,43 |  | 555,34 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 768,06 |  | 245,78 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 213,09 |  | 72,45 |
|  | 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 | 724,75 | 1,98 | 1 435,01 |  | 487,90 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 768,06 |  | 261,14 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,61 |  | 0,61 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 4,83 |
|  | 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | 17,54 |  | 17,54 |  |  | 105,57 |  | 1 851,70 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,58 |  | 16,58 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 135,30 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 987,73** |
|  | 01.3.02.06-0011 | Углекислый газ | т | 0,003 |  | 0,003 | 65 481,45 | 1,28 | 83 816,26 |  | 251,45 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,78 |  | 0,78 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 129,66 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,17 |  | 0,17 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 13,58 |
|  | 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 5,4 |  | 5,4 | 98,31 | 1,38 | 135,67 |  | 732,61 |
|  | 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,007 |  | 0,007 | 178 949,29 | 1,2 | 214 739,15 |  | 1 503,17 |
|  | 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 |  | 2 | 148,86 | 1,2 | 178,63 |  | 357,26 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **169 285,13** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 113 369,02 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 | 0,9 | 83,7 |  |  |  |  | 94 889,87 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 59 745,47 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **323 920,47** |  | **323 920,47** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 51 | ГЭСНм 38-01-004-07 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов (Применительно: изготовление площадок с ограждением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **78 402,00** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 653,35 |  | 78 402,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 625,25** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **783,03** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 525,01 |  | 1 262,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 897,73 |  | 448,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 32,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 201,51 |  | 600,76 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 668,31 |  | 334,16 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,5 |  | 1,5 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 11,88 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 22,65 |  | 22,65 |  |  | 31,67 |  | 717,33 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 508,51** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,9 |  | 0,9 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 149,61 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,2 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 15,97 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17,9 |  | 17,9 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 3 342,93 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **85 318,79** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 79 185,03 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 75 225,78 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 35 633,26 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **196 177,83** |  | **196 177,83** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 52 | ГЭСН 09-03-030-01 | Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 35,9 |  |  |  |  | **22 918,20** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 35,9 |  | 35,9 |  |  | 638,39 |  | 22 918,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **11 368,28** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,42* |  |  |  |  | **3 924,37** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 330,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 897,73 |  | 89,77 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 2 525,01 |  | 10 428,29 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 897,73 |  | 3 707,62 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 3,17 |  | 3,17 | 1,75 | 2,07 | 3,62 |  | 11,48 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,63 |  | 1,63 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 12,90 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 6,16 |  | 6,16 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 421,80 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **947,35** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,37 |  | 1,37 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 227,73 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,41 |  | 0,41 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 32,74 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 |  | 4 |  |  | 171,72 |  | 686,88 |
|  | 07.2.05.01 | Площадки металлические | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39 158,20** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 26 842,57 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 23 675,15 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 14 146,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **76 979,38** |  | **76 979,38** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 53 | ГЭСН 09-03-040-01 | Демонтаж защитных ограждений оборудованияЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж леерного ограждения резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 60,55 |  |  |  |  | **37 295,17** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 | 0,7 | 60,55 |  |  | 615,94 |  | 37 295,17 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **400,72** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,217* |  |  |  |  | **164,30** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,7 | 0,084 |  |  | 2 525,01 |  | 212,10 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 | 0,7 | 0,084 |  |  | 897,73 |  | 75,41 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 | 0,7 | 3,094 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 74,02 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,7 | 0,133 |  |  | 861,68 |  | 114,60 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 | 0,7 | 0,133 |  |  | 668,31 |  | 88,89 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **37 860,19** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 37 459,47 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 33 039,25 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 19 741,14 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **90 640,58** |  | **90 640,58** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 54 | ГЭСН 09-03-040-01 | Монтаж защитных ограждений оборудования (Применительно: монтаж леерного ограждения резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 86,5 |  |  |  |  | **53 278,81** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 |  | 86,5 |  |  | 615,94 |  | 53 278,81 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **572,46** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,31* |  |  |  |  | **234,71** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 525,01 |  | 303,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 |  | 4,42 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 105,74 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **54 085,98** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 53 513,52 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 47 198,92 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 28 201,63 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **129 486,53** |  | **129 486,53** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 55 | ГЭСН 09-03-014-01 | Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 39,55 |  |  |  |  | **24 064,59** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 39,55 |  | 39,55 |  |  | 608,46 |  | 24 064,59 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12 649,75** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,01* |  |  |  |  | **3 556,31** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 330,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 897,73 |  | 89,77 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 525,01 |  | 303,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,6 |  | 3,6 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 11 834,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 3,6 |  | 3,6 |  |  | 897,73 |  | 3 231,83 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,46 |  | 1,46 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 11,56 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 6,85 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **310,39** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,2 |  | 1,2 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 199,47 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,36 |  | 0,36 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 28,75 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,44 |  | 0,44 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 82,17 |
|  | 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **40 581,04** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 27 620,90 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 24 361,63 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 14 556,21 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **79 498,88** |  | **79 498,88** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 56 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление бортовой полосы из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 57 | ГЭСН 09-03-040-01 | Монтаж защитных ограждений оборудования (Применительно: монтаж бортовой полосы леерного ограждения) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 86,5 |  |  |  |  | **53 278,81** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 |  | 86,5 |  |  | 615,94 |  | 53 278,81 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **572,46** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,31* |  |  |  |  | **234,71** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 525,01 |  | 303,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 |  | 4,42 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 105,74 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **54 085,98** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 53 513,52 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 47 198,92 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 28 201,63 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **129 486,53** |  | **129 486,53** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 4. Кровля резервуара | | | | | |  |  |  | 654 567,54 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 466 816,34 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 134 137,44 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 42 084,35 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 11 529,41 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 508 900,69 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 444 661,37 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 262 293,74 |
|  |  | **Итого по разделу 4. Кровля резервуара** | | | | | |  |  |  | **1 361 522,65** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 686,98 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 49,147 |
| **Раздел 5. Лестница резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 58 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: демонтаж жесткого соединения лестницы с кровлей) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 59 | ГЭСН 09-03-030-01 | Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали (Применительно: монтаж шарнирно-болтового соединения из швеллера, уголка стального) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 35,9 |  |  |  |  | **22 918,20** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 35,9 |  | 35,9 |  |  | 638,39 |  | 22 918,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **11 368,28** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,42* |  |  |  |  | **3 924,37** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 330,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 897,73 |  | 89,77 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 2 525,01 |  | 10 428,29 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 897,73 |  | 3 707,62 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 3,17 |  | 3,17 | 1,75 | 2,07 | 3,62 |  | 11,48 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,63 |  | 1,63 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 12,90 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 6,16 |  | 6,16 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 421,80 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **947,35** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,37 |  | 1,37 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 227,73 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,41 |  | 0,41 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 32,74 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 |  | 4 |  |  | 171,72 |  | 686,88 |
|  | 07.2.05.01 | Площадки металлические | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39 158,20** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 26 842,57 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 23 675,15 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 14 146,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **76 979,38** |  | **76 979,38** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 60 | ГЭСН 09-05-003-01 | Постановка болтов: строительных с гайками и шайбами | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,119 |  |  |  |  | **75,08** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 11,9 |  | 0,119 |  |  | 630,91 |  | 75,08 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **75,08** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 75,08 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 66,22 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 39,57 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **18 087,00** |  | **180,87** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 61 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление усиливающих накладок для креплений лестницы) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 62 | ГЭСН 09-03-014-01 | Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (Применительно: усиление пролета лестницы, ограждения из уголка стального, монтаж креплений лестницы из уголка стального) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 39,55 |  |  |  |  | **24 064,59** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 39,55 |  | 39,55 |  |  | 608,46 |  | 24 064,59 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12 649,75** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,01* |  |  |  |  | **3 556,31** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 330,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 897,73 |  | 89,77 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 525,01 |  | 303,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,6 |  | 3,6 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 11 834,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 3,6 |  | 3,6 |  |  | 897,73 |  | 3 231,83 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,46 |  | 1,46 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 11,56 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 6,85 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **310,39** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,2 |  | 1,2 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 199,47 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,36 |  | 0,36 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 28,75 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,44 |  | 0,44 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 82,17 |
|  | 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **40 581,04** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 27 620,90 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 24 361,63 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 14 556,21 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **79 498,88** |  | **79 498,88** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 63 | ГЭСН 09-03-029-01 | Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением (Применительно: монтаж пролета лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 28,9 |  |  |  |  | **18 881,82** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 28,9 |  | 28,9 |  |  | 653,35 |  | 18 881,82 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 218,56** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,83* |  |  |  |  | **5 190,18** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,07 |  | 0,07 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 231,07 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,07 |  | 0,07 |  |  | 897,73 |  | 62,84 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 525,01 |  | 303,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,45 |  | 5,45 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 17 916,16 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 5,45 |  | 5,45 |  |  | 897,73 |  | 4 892,63 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 0,86 |  | 0,86 | 1,75 | 2,07 | 3,62 |  | 3,12 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,68 |  | 1,68 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 13,30 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 8,59 |  | 8,59 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 588,19 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **947,35** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,37 |  | 1,37 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 227,73 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,41 |  | 0,41 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 32,74 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 |  | 4 |  |  | 171,72 |  | 686,88 |
|  | 07.2.05.01 | Лестницы маршевые металлические | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **44 237,91** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 24 072,00 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 21 231,50 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 12 685,94 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **78 155,35** |  | **78 155,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 64 | ГЭСН 09-03-040-01 | Монтаж защитных ограждений оборудования (Применительно: монтаж ограждения лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 86,5 |  |  |  |  | **53 278,81** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 |  | 86,5 |  |  | 615,94 |  | 53 278,81 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **572,46** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,31* |  |  |  |  | **234,71** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 525,01 |  | 303,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 |  | 4,42 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 105,74 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 861,68 |  | 163,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 668,31 |  | 126,98 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **54 085,98** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 53 513,52 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 47 198,92 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 28 201,63 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **129 486,53** |  | **129 486,53** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 65 | ГЭСН 46-04-001-02 | Разборка: бетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 8,27 |  |  |  |  | **5 093,82** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 8,27 |  | 8,27 |  |  | 615,94 |  | 5 093,82 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **529,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 2,84 |  | 2,84 |  |  | 179,39 |  | 509,47 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 5,68 |  | 5,68 |  |  | 3,61 |  | 20,50 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 623,79** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 093,82 |
|  | Пр/812-040.2-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 96 |  | 96 |  |  |  |  | 4 890,07 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 2 648,79 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **13 162,65** |  | **13 162,65** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 66 | ГЭСН 46-04-001-03 | Разборка: железобетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 13,32 |  |  |  |  | **8 403,72** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 13,32 |  | 13,32 |  |  | 630,91 |  | 8 403,72 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 069,94** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,44 |  | 2,44 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 19,32 |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 5,63 |  | 5,63 |  |  | 179,39 |  | 1 009,97 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 11,26 |  | 11,26 |  |  | 3,61 |  | 40,65 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **503,28** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,26 |  | 0,26 | 340,41 | 1,93 | 656,99 |  | 170,82 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2 |  | 2 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 332,46 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 976,94** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 403,72 |
|  | Пр/812-040.2-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 96 |  | 96 |  |  |  |  | 8 067,57 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 4 369,93 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **22 414,44** |  | **22 414,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 67 | ГЭСН 09-03-001-01 | Демонтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 тЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж основания лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 16,072 |  |  |  |  | **10 741,08** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 | 0,7 | 16,072 |  |  | 668,31 |  | 10 741,08 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **18 917,54** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,908* |  |  |  |  | **5 257,22** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 254,17 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 |  |  | 897,73 |  | 69,13 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 2 525,01 |  | 353,50 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 897,73 |  | 125,68 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 18 041,08 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 |  |  | 897,73 |  | 4 926,74 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 861,68 |  | 174,92 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 668,31 |  | 135,67 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 | 0,7 | 2,352 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 18,62 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 | 0,7 | 1,099 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 75,25 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 | 0 | 0 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 | 0 | 0 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **34 915,84** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 15 998,30 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 14 110,50 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 8 431,10 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **57 457,44** |  | **57 457,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 68 | ГЭСН 09-03-001-01 | Монтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж основания лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 22,96 |  |  |  |  | **15 344,40** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 |  | 22,96 |  |  | 668,31 |  | 15 344,40 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **27 025,06** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,44* |  |  |  |  | **7 510,31** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 363,10 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 897,73 |  | 98,75 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 2 525,01 |  | 505,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 897,73 |  | 179,55 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 |  | 7,84 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 25 772,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 |  | 7,84 |  |  | 897,73 |  | 7 038,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 861,68 |  | 249,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 668,31 |  | 193,81 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 |  | 3,36 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 26,60 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 |  | 1,57 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 107,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 877,85** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 |  | 3 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 498,68 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 |  | 0,9 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 71,88 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 |  | 7 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 1 307,29 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 757,62** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 22 854,71 |
|  | Пр/812-009.0-3 | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 |  | 98 |  |  |  |  | 22 397,62 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 14 169,92 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **88 325,16** |  | **88 325,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 69 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж основания лестницы с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **80 197,20** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 668,31 |  | 80 197,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 928,40** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,84* |  |  |  |  | **1 344,41** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 525,01 |  | 1 262,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 897,73 |  | 448,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 32,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 201,51 |  | 600,76 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 668,31 |  | 334,16 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 7,92 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,67 |  | 959,60 |
|  | 91.21.16-001 | Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт | маш.-ч | 0,84 |  | 0,84 | 44,36 | 1,74 | 77,19 |  | 64,84 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,84 |  |  | 668,31 |  | 561,38 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 487,37** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 432,19 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 39,93 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 4 015,25 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **88 957,38** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 81 541,61 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 77 464,53 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 36 693,72 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **203 115,63** |  | **203 115,63** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 5. Лестница резервуара | | | | | |  |  |  | 369 793,72 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 239 422,66 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 94 279,96 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 27 017,51 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 9 073,59 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 266 440,17 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 243 837,63 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 136 166,26 |
|  |  | **Итого по разделу 5. Лестница резервуара** | | | | | |  |  |  | **749 797,61** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 372,271 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 30,758 |
| **Раздел 6. Центральная стойка резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 70 | ГЭСН 09-04-006-02 | Демонтаж ограждающих конструкций стен: из профилированного листа при высоте здания до 30 мЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж стальной обшивки пригруза центральной стойки) | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,658 |  |  |  |  | **415,14** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 94 | 0,7 | 0,658 |  |  | 630,91 |  | 415,14 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **356,71** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,1022* |  |  |  |  | **93,93** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,89 | 0,7 | 0,0063 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 20,80 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,89 | 0,7 | 0,0063 |  |  | 897,73 |  | 5,66 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 | 0,7 | 0,0021 |  |  | 2 525,01 |  | 5,30 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,34 | 0,7 | 0,0021 |  |  | 897,73 |  | 1,89 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,8 | 0,7 | 0,0406 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 133,47 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 5,8 | 0,7 | 0,0406 |  |  | 897,73 |  | 36,45 |
|  | 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 4,89 | 0,7 | 0,0343 |  |  | 4 013,98 |  | 137,68 |
|  | 4-100-070 | *Средний разряд машиниста 7,0* | чел.-ч | 4,89 | 0,7 | 0,0343 |  |  | 957,58 |  | 32,84 |
|  | 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 2,24 | 0,7 | 0,0154 |  |  | 3 643,91 |  | 56,12 |
|  | 4-100-070 | *Средний разряд машиниста 7,0* | чел.-ч | 2,24 | 0,7 | 0,0154 |  |  | 957,58 |  | 14,75 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 0,99 | 0,7 | 0,007 | 1,75 | 2,07 | 3,62 |  | 0,03 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,7 | 0,0035 |  |  | 861,68 |  | 3,02 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 | 0,7 | 0,0035 |  |  | 668,31 |  | 2,34 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 | 0,7 | 0,0238 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 0,19 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,18 | 0,7 | 0,0014 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 0,10 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,98 | 0 | 0 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,903 | 0 | 0 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,4 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные нащельников и деталей обрамления | т | 0,0578 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  | 08.1.02.25 | Крепежные детали для крепления профилированного настила к несущим конструкциям | т | П |  | П |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.09.05 | Стальной гнутый профиль (профилированный настил) | т | П |  | П |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **865,78** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 509,07 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 449,00 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 268,28 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **158 306,00** |  | **1 583,06** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 71 | ГЭСН 46-04-001-02 | Разборка: бетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 8,27 |  |  |  |  | **5 093,82** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 8,27 |  | 8,27 |  |  | 615,94 |  | 5 093,82 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **529,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 2,84 |  | 2,84 |  |  | 179,39 |  | 509,47 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 5,68 |  | 5,68 |  |  | 3,61 |  | 20,50 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 623,79** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 093,82 |
|  | Пр/812-040.2-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 96 |  | 96 |  |  |  |  | 4 890,07 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 2 648,79 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **13 162,65** |  | **13 162,65** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 72 | ГЭСН 09-03-001-01 | Демонтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 тЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж опорного кольца центральной стойки) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 16,072 |  |  |  |  | **10 741,08** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 | 0,7 | 16,072 |  |  | 668,31 |  | 10 741,08 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **18 917,54** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,908* |  |  |  |  | **5 257,22** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 254,17 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 |  |  | 897,73 |  | 69,13 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 2 525,01 |  | 353,50 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 897,73 |  | 125,68 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 18 041,08 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 |  |  | 897,73 |  | 4 926,74 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 861,68 |  | 174,92 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 668,31 |  | 135,67 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 | 0,7 | 2,352 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 18,62 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 | 0,7 | 1,099 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 75,25 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 | 0 | 0 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 | 0 | 0 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **34 915,84** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 15 998,30 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 14 110,50 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 8 431,10 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **57 457,44** |  | **57 457,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 73 | ГЭСН 09-03-001-01 | Монтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж опорного кольца центральной стойки) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 22,96 |  |  |  |  | **15 344,40** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 |  | 22,96 |  |  | 668,31 |  | 15 344,40 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **27 025,06** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,44* |  |  |  |  | **7 510,31** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 | 1 803,79 | 1,83 | 3 300,94 |  | 363,10 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 897,73 |  | 98,75 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 2 525,01 |  | 505,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 897,73 |  | 179,55 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 |  | 7,84 | 1 703,30 | 1,93 | 3 287,37 |  | 25 772,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 |  | 7,84 |  |  | 897,73 |  | 7 038,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 861,68 |  | 249,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 668,31 |  | 193,81 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 |  | 3,36 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 26,60 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 |  | 1,57 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 107,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 877,85** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 |  | 3 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 498,68 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 |  | 0,9 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 71,88 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 |  | 7 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 1 307,29 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 757,62** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 22 854,71 |
|  | Пр/812-009.0-3 | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 |  | 98 |  |  |  |  | 22 397,62 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 14 169,92 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **88 325,16** |  | **88 325,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 74 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж опорного кольца центральной стойки с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **80 197,20** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 668,31 |  | 80 197,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 928,40** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,84* |  |  |  |  | **1 344,41** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 525,01 |  | 1 262,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 897,73 |  | 448,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 32,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 201,51 |  | 600,76 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 668,31 |  | 334,16 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 7,92 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,67 |  | 959,60 |
|  | 91.21.16-001 | Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт | маш.-ч | 0,84 |  | 0,84 | 44,36 | 1,74 | 77,19 |  | 64,84 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,84 |  |  | 668,31 |  | 561,38 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 487,37** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 432,19 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 39,93 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 4 015,25 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **88 957,38** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 81 541,61 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 77 464,53 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 36 693,72 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **203 115,63** |  | **203 115,63** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 75 | ГЭСНм 37-02-054-04 | Снятие опорной стойки массой: до 2,2 т (Применительно: демонтаж центральной стойки)  ЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 | стойка | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 9,17 |  |  |  |  | **5 213,70** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 13,1 | 0,7 | 9,17 |  |  | 568,56 |  | 5 213,70 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **10 621,85** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,732* |  |  |  |  | **4 030,21** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,36 | 0,7 | 3,052 |  |  | 2 525,01 |  | 7 706,33 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 4,36 | 0,7 | 3,052 |  |  | 897,73 |  | 2 739,87 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 2,4 | 0,7 | 1,68 |  |  | 1 735,43 |  | 2 915,52 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 2,4 | 0,7 | 1,68 |  |  | 768,06 |  | 1 290,34 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 865,76** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 9 243,91 |
|  | Пр/812-079.0-3 | НР Оборудование общего назначения | % | 97 |  | 97 |  |  |  |  | 8 966,59 |
|  | Пр/774-079.0 | СП Оборудование общего назначения | % | 49 |  | 49 |  |  |  |  | 4 529,52 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **33 361,87** |  | **33 361,87** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 76 | ГЭСНм 37-02-054-01 | Установка опорной стойки массой: до 2,2 т (Применительно: монтаж центральной стойки) | стойка | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 21,3 |  |  |  |  | **12 110,33** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 21,3 |  | 21,3 |  |  | 568,56 |  | 12 110,33 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **20 123,09** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,72* |  |  |  |  | **7 516,99** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,32 |  | 6,32 |  |  | 2 525,01 |  | 15 958,06 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,32 |  | 6,32 |  |  | 897,73 |  | 5 673,65 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 2,4 |  | 2,4 |  |  | 1 735,43 |  | 4 165,03 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 2,4 |  | 2,4 |  |  | 768,06 |  | 1 843,34 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39 750,41** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 19 627,32 |
|  | Пр/812-079.0-3 | НР Оборудование общего назначения | % | 97 |  | 97 |  |  |  |  | 19 038,50 |
|  | Пр/774-079.0 | СП Оборудование общего назначения | % | 49 |  | 49 |  |  |  |  | 9 617,39 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **68 406,30** |  | **68 406,30** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 6. Центральная стойка резервуара | | | | | |  |  |  | 241 736,58 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 129 115,67 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 80 502,62 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 25 753,07 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 6 365,22 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 154 868,74 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 147 316,81 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 76 358,72 |
|  |  | **Итого по разделу 6. Центральная стойка резервуара** | | | | | |  |  |  | **465 412,11** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 198,43 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 29,7422 |
| **Раздел 7. Оборудование резервуара** | | | | | | | | | | | |
|  | *Люк замерный* | | | | | | | | | | |
| 77 | ГЭСН 09-02-015-01 | Люк замерный Ду 150ЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж люк замерный с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,213 |  |  |  |  | **142,35** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,71 | 0,3 | 0,213 |  |  | 668,31 |  | 142,35 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1,08** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0009* |  |  |  |  | **0,60** |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,003 | 0,3 | 0,0009 |  |  | 1 201,51 |  | 1,08 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,003 | 0,3 | 0,0009 |  |  | 668,31 |  | 0,60 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 | 0 | 0 | 174,93 | 1,3 | 227,41 |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Люки замерные | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **144,03** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 142,95 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 126,08 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 75,33 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **345,44** |  | **345,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 78 | ГЭСН 09-02-015-01 | Люк замерный Ду 150ЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж люк замерный с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,426 |  |  |  |  | **284,70** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,71 | 0,6 | 0,426 |  |  | 668,31 |  | 284,70 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Люки замерные | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **284,70** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 284,70 |
|  | Пр/812-009.0-3 | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 |  | 98 |  |  |  |  | 279,01 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 176,51 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **740,22** |  | **740,22** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 79 | ГЭСН 09-02-015-01 | Люк замерный Ду 150 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,71 |  |  |  |  | **474,50** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,71 |  | 0,71 |  |  | 668,31 |  | 474,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Люки замерные | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **474,50** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 474,50 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 418,51 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 250,06 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 143,07** |  | **1 143,07** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Предохранитель огневой* | | | | | | | | | | |
| 80 | ГЭСН 09-02-015-03 | Предохранитель огневой ПО-50 (Применительно: демонтаж огневой предохранитель с отнесением в лом)  ЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,225 |  |  |  |  | **150,37** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,75 | 0,3 | 0,225 |  |  | 668,31 |  | 150,37 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,36** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0003* |  |  |  |  | **0,20** |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,001 | 0,3 | 0,0003 |  |  | 1 201,51 |  | 0,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,001 | 0,3 | 0,0003 |  |  | 668,31 |  | 0,20 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Козырек защитный предохранителя огневого | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Предохранители огневые | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **150,93** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 150,57 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 132,80 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 79,35 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **363,08** |  | **363,08** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 81 | ГЭСН 09-02-015-03 | Предохранитель огневой ПО-50 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,75 |  |  |  |  | **501,23** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,75 |  | 0,75 |  |  | 668,31 |  | 501,23 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1,20** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,001* |  |  |  |  | **0,67** |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,001 |  | 0,001 |  |  | 1 201,51 |  | 1,20 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,001 |  | 0,001 |  |  | 668,31 |  | 0,67 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Козырек защитный предохранителя огневого | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Предохранители огневые | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **503,10** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 501,90 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 442,68 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 264,50 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 210,28** |  | **1 210,28** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Патрубок вентиляционный* | | | | | | | | | | |
| 82 | ГЭСН 09-02-015-02 | Патрубок вентиляционный (предохранительный клапан) ПВ-500 (Применительно: демонтаж патрубок вентиляционный с отнесением в лом)ЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,711 |  |  |  |  | **475,17** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 2,37 | 0,3 | 0,711 |  |  | 668,31 |  | 475,17 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **25,96** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,015* |  |  |  |  | **11,40** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 2 525,01 |  | 15,15 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 897,73 |  | 5,39 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,03 | 0,3 | 0,009 |  |  | 1 201,51 |  | 10,81 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 | 0,3 | 0,009 |  |  | 668,31 |  | 6,01 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Патрубки вентиляционные | компл | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **512,53** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 486,57 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 429,15 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 256,42 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 198,10** |  | **1 198,10** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 83 | ГЭСН 09-02-015-02 | Патрубок вентиляционный (предохранительный клапан) ПВ-500 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,37 |  |  |  |  | **1 583,89** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 2,37 |  | 2,37 |  |  | 668,31 |  | 1 583,89 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **86,55** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,05* |  |  |  |  | **38,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 2 525,01 |  | 50,50 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 897,73 |  | 17,95 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 1 201,51 |  | 36,05 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 668,31 |  | 20,05 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Патрубки вентиляционные | компл | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 708,44** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 621,89 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 1 430,51 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 854,74 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 993,69** |  | **3 993,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Дыхательный и предохранительный клапан* | | | | | | | | | | |
| 84 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан прехохранительный с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,62 |  |  |  |  | **1 082,66** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,3 | 1,62 |  |  | 668,31 |  | 1 082,66 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **728,49** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,2976* |  |  |  |  | **264,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 2 525,01 |  | 716,60 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 897,73 |  | 254,78 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 861,68 |  | 11,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 668,31 |  | 9,22 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 075,15** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 346,66 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 279,33 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 619,46 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 973,94** |  | **3 973,94** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 85 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан предохранительный с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,24 |  |  |  |  | **2 165,32** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,6 | 3,24 |  |  | 668,31 |  | 2 165,32 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 456,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,5952* |  |  |  |  | **528,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 2 525,01 |  | 1 433,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 897,73 |  | 509,55 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 861,68 |  | 23,78 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 668,31 |  | 18,45 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 150,30** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 693,32 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 2 558,65 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 238,93 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **7 947,88** |  | **7 947,88** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 86 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 5,4 |  |  |  |  | **3 608,87** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 |  | 5,4 |  |  | 668,31 |  | 3 608,87 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 428,30** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,992* |  |  |  |  | **879,99** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 2 525,01 |  | 2 388,66 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 897,73 |  | 849,25 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 861,68 |  | 39,64 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 668,31 |  | 30,74 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **6 917,16** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 488,86 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 4 264,42 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 064,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **13 246,46** |  | **13 246,46** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 87 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан предохранительный с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,13 |  |  |  |  | **1 423,50** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,3 | 2,13 |  |  | 668,31 |  | 1 423,50 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 002,59** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,4107* |  |  |  |  | **363,94** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 2 525,01 |  | 984,75 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 897,73 |  | 350,11 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 861,68 |  | 17,84 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 668,31 |  | 13,83 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 790,03** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 787,44 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 698,07 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 822,22 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 310,32** |  | **5 310,32** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 88 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан предохранительный с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 4,26 |  |  |  |  | **2 847,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,6 | 4,26 |  |  | 668,31 |  | 2 847,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 005,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,8214* |  |  |  |  | **727,90** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 2 525,01 |  | 1 969,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 897,73 |  | 700,23 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 861,68 |  | 35,67 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 668,31 |  | 27,67 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 580,08** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 574,90 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 3 396,16 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 644,45 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **10 620,69** |  | **10 620,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 89 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 7,1 |  |  |  |  | **4 745,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 |  | 7,1 |  |  | 668,31 |  | 4 745,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 341,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,369* |  |  |  |  | **1 213,16** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 2 525,01 |  | 3 282,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 897,73 |  | 1 167,05 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 861,68 |  | 59,46 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 668,31 |  | 46,11 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 300,13** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 958,16 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 5 660,25 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 740,75 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **17 701,13** |  | **17 701,13** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Световой люк* | | | | | | | | | | |
| 90 | ГЭСНм 11-05-001-03 | Механизм исполнительный, масса: до 100 кгЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж световой люк с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,236 |  |  |  |  | **742,81** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 2,06 | 0,6 | 1,236 |  |  | 600,98 |  | 742,81 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 076,19** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,468* |  |  |  |  | **396,74** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 2 525,01 |  | 257,55 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 897,73 |  | 91,57 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,44 | 0,6 | 0,264 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 730,75 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,44 | 0,6 | 0,264 |  |  | 897,73 |  | 237,00 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 861,68 |  | 87,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 668,31 |  | 68,17 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 215,74** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 139,55 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 082,57 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 524,19 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 822,50** |  | **3 822,50** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 91 | ГЭСНм 11-05-001-03 | Механизм исполнительный, масса: до 100 кг | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,06 |  |  |  |  | **1 238,02** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 2,06 |  | 2,06 |  |  | 600,98 |  | 1 238,02 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 793,66** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,78* |  |  |  |  | **661,22** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 2 525,01 |  | 429,25 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 897,73 |  | 152,61 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,44 |  | 0,44 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 1 217,92 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,44 |  | 0,44 |  |  | 897,73 |  | 395,00 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 861,68 |  | 146,49 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 668,31 |  | 113,61 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 692,90** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 899,24 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 804,28 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 873,65 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **6 370,83** |  | **6 370,83** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Сифонный кран* | | | | | | | | | | |
| 92 | ГЭСНм 12-12-001-07 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 50 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж сифонный кран с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,96 |  |  |  |  | **641,58** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 3,2 | 0,3 | 0,96 |  |  | 668,31 |  | 641,58 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **235,38** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0948* |  |  |  |  | **84,55** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,308 | 0,3 | 0,0924 |  |  | 2 525,01 |  | 233,31 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,308 | 0,3 | 0,0924 |  |  | 897,73 |  | 82,95 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,008 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 861,68 |  | 2,07 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,008 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 668,31 |  | 1,60 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **961,51** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 726,13 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 689,82 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 334,02 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 985,35** |  | **1 985,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 93 | ГЭСНм 12-12-001-09 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 80 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж сифонный кран с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,4 |  |  |  |  | **1 603,94** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 4 | 0,6 | 2,4 |  |  | 668,31 |  | 1 603,94 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **884,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,3576* |  |  |  |  | **318,55** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,578 | 0,6 | 0,3468 |  |  | 2 525,01 |  | 875,67 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,578 | 0,6 | 0,3468 |  |  | 897,73 |  | 311,33 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,018 | 0,6 | 0,0108 |  |  | 861,68 |  | 9,31 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,018 | 0,6 | 0,0108 |  |  | 668,31 |  | 7,22 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 807,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 922,49 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 826,37 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 884,35 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 518,19** |  | **5 518,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 94 | ГЭСНм 12-12-001-09 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 80 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 4 |  |  |  |  | **2 673,24** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 4 |  | 4 |  |  | 668,31 |  | 2 673,24 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 474,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,596* |  |  |  |  | **530,92** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,578 |  | 0,578 |  |  | 2 525,01 |  | 1 459,46 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,578 |  | 0,578 |  |  | 897,73 |  | 518,89 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,018 |  | 0,018 |  |  | 861,68 |  | 15,51 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,018 |  | 0,018 |  |  | 668,31 |  | 12,03 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 679,13** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 204,16 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 3 043,95 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 473,91 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **9 196,99** |  | **9 196,99** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Приемо-раздаточный патрубок (ПРП) д. 80 мм, 100 мм, 150 мм, 200 мм* | | | | | | | | | | |
| 95 | ГЭСНм 11-05-001-01 | Механизм исполнительный, масса: до 20 кгЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж патрубок ПРП с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,156 |  |  |  |  | **92,59** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,52 | 0,3 | 0,156 |  |  | 593,50 |  | 92,59 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **171,25** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,066* |  |  |  |  | **57,87** |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,2 | 0,3 | 0,06 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 166,08 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,3 | 0,06 |  |  | 897,73 |  | 53,86 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 861,68 |  | 5,17 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 668,31 |  | 4,01 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **321,71** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 150,46 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 142,94 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 69,21 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **533,86** |  | **533,86** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 96 | ГЭСНм 11-05-001-01 | Механизм исполнительный, масса: до 20 кгЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж патрубок ПРП с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,312 |  |  |  |  | **185,17** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,52 | 0,6 | 0,312 |  |  | 593,50 |  | 185,17 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **342,50** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,132* |  |  |  |  | **115,75** |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,2 | 0,6 | 0,12 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 332,16 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,6 | 0,12 |  |  | 897,73 |  | 107,73 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,6 | 0,012 |  |  | 861,68 |  | 10,34 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,6 | 0,012 |  |  | 668,31 |  | 8,02 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **643,42** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 300,92 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 285,87 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 138,42 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 067,71** |  | **1 067,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 97 | ГЭСНм 11-05-001-01 | Механизм исполнительный, масса: до 20 кг | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,52 |  |  |  |  | **308,62** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,52 |  | 0,52 |  |  | 593,50 |  | 308,62 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **570,83** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,22* |  |  |  |  | **192,92** |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,2 |  | 0,2 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 553,60 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 897,73 |  | 179,55 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 861,68 |  | 17,23 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 668,31 |  | 13,37 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 072,37** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 501,54 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 476,46 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 230,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 779,54** |  | **1 779,54** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Хлопуша, механизм управления хлопушей* | | | | | | | | | | |
| 98 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,62 |  |  |  |  | **1 082,66** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,3 | 1,62 |  |  | 668,31 |  | 1 082,66 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **728,49** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,2976* |  |  |  |  | **264,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 2 525,01 |  | 716,60 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 897,73 |  | 254,78 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 861,68 |  | 11,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 668,31 |  | 9,22 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 075,15** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 346,66 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 279,33 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 619,46 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 973,94** |  | **3 973,94** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 99 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,24 |  |  |  |  | **2 165,32** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,6 | 3,24 |  |  | 668,31 |  | 2 165,32 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 456,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,5952* |  |  |  |  | **528,00** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 2 525,01 |  | 1 433,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 897,73 |  | 509,55 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 861,68 |  | 23,78 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 668,31 |  | 18,45 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 150,30** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 693,32 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 2 558,65 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 238,93 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **7 947,88** |  | **7 947,88** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 100 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 5,4 |  |  |  |  | **3 608,87** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 |  | 5,4 |  |  | 668,31 |  | 3 608,87 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 428,30** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,992* |  |  |  |  | **879,99** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 2 525,01 |  | 2 388,66 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 897,73 |  | 849,25 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 861,68 |  | 39,64 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 668,31 |  | 30,74 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **6 917,16** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 488,86 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 4 264,42 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 064,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **13 246,46** |  | **13 246,46** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 101 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,13 |  |  |  |  | **1 423,50** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,3 | 2,13 |  |  | 668,31 |  | 1 423,50 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 002,59** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,4107* |  |  |  |  | **363,94** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 2 525,01 |  | 984,75 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 897,73 |  | 350,11 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 861,68 |  | 17,84 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 668,31 |  | 13,83 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 790,03** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 787,44 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 698,07 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 822,22 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 310,32** |  | **5 310,32** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 102 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 4,26 |  |  |  |  | **2 847,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,6 | 4,26 |  |  | 668,31 |  | 2 847,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 005,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,8214* |  |  |  |  | **727,90** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 2 525,01 |  | 1 969,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 897,73 |  | 700,23 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 861,68 |  | 35,67 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 668,31 |  | 27,67 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 580,08** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 574,90 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 3 396,16 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 644,45 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **10 620,69** |  | **10 620,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 103 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 7,1 |  |  |  |  | **4 745,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 |  | 7,1 |  |  | 668,31 |  | 4 745,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 341,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,369* |  |  |  |  | **1 213,16** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 2 525,01 |  | 3 282,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 897,73 |  | 1 167,05 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 861,68 |  | 59,46 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 668,31 |  | 46,11 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 300,13** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 958,16 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 5 660,25 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 740,75 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **17 701,13** |  | **17 701,13** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Люк-лаз* | | | | | | | | | | |
| 104 | ГЭСНм 11-05-001-04 | Механизм исполнительный, масса: до 200 кгЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж люк-лаз с усиливающей накладкой с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,236 |  |  |  |  | **752,06** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 2,06 | 0,6 | 1,236 |  |  | 608,46 |  | 752,06 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 737,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,786* |  |  |  |  | **658,82** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 2 525,01 |  | 515,10 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 897,73 |  | 183,14 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,63 | 0,6 | 0,378 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 1 046,30 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,63 | 0,6 | 0,378 |  |  | 897,73 |  | 339,34 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 861,68 |  | 175,78 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 668,31 |  | 136,34 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 148,06** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 410,88 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 340,34 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 649,00 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 137,40** |  | **5 137,40** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 105 | ГЭСНм 11-05-001-04 | Механизм исполнительный, масса: до 200 кг | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,06 |  |  |  |  | **1 253,43** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 2,06 |  | 2,06 |  |  | 608,46 |  | 1 253,43 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 895,31** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,31* |  |  |  |  | **1 098,03** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 2 525,01 |  | 858,50 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 897,73 |  | 305,23 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,63 |  | 0,63 | 1 472,34 | 1,88 | 2 768,00 |  | 1 743,84 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,63 |  | 0,63 |  |  | 897,73 |  | 565,57 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 861,68 |  | 292,97 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 668,31 |  | 227,23 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 246,77** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 351,46 |
|  | Пр/812-053.0-3 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 2 233,89 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 081,67 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **8 562,33** |  | **8 562,33** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Молниеотводы* | | | | | | | | | | |
| 106 | ГЭСН 33-02-013-14 | Установка стальных: сварных молниеотводов и тросостоек массой до 0,2 тЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж молниеотвода) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 27,692 |  |  |  |  | **19 335,66** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 39,56 | 0,7 | 27,692 |  |  | 698,24 |  | 19 335,66 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 872,45** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,834* |  |  |  |  | **7 927,34** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 2 525,01 |  | 11 135,29 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 897,73 |  | 3 958,99 |
|  | 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 1 822,29 |  | 8 036,30 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 897,73 |  | 3 958,99 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,02 | 0,7 | 0,014 |  |  | 1 201,51 |  | 16,82 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,7 | 0,014 |  |  | 668,31 |  | 9,36 |
|  | 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 5,88 | 0,7 | 4,116 |  |  | 166,19 |  | 684,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 22.2.02.07 | Конструкции стальные порталов ОРУ | т | 1,03 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **47 135,45** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 27 263,00 |
|  |  | НР Линии электропередачи | % | 108 | 0,9 | 97,2 |  |  |  |  | 26 499,64 |
|  |  | СП Линии электропередачи | % | 60 | 0,85 | 51 |  |  |  |  | 13 904,13 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **87 539,22** |  | **87 539,22** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 107 | ГЭСН 33-02-013-14 | Установка стальных: сварных молниеотводов и тросостоек массой до 0,2 т | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 39,56 |  |  |  |  | **27 622,37** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 39,56 |  | 39,56 |  |  | 698,24 |  | 27 622,37 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **28 389,22** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *12,62* |  |  |  |  | **11 324,77** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 2 525,01 |  | 15 907,56 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 897,73 |  | 5 655,70 |
|  | 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 1 822,29 |  | 11 480,43 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 897,73 |  | 5 655,70 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 1 201,51 |  | 24,03 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 668,31 |  | 13,37 |
|  | 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 5,88 |  | 5,88 |  |  | 166,19 |  | 977,20 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 174,85** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17 |  | 17 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 3 174,85 |
|  | 22.2.02.07 | Конструкции стальные порталов ОРУ | т | 1,03 |  | 1,03 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **70 511,21** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 38 947,14 |
|  |  | НР Линии электропередачи | % | 108 | 0,9 | 97,2 |  |  |  |  | 37 856,62 |
|  |  | СП Линии электропередачи | % | 60 | 0,85 | 51 |  |  |  |  | 19 863,04 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **128 230,87** |  | **128 230,87** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Усиливающий лист (накладка)* | | | | | | | | | | |
| 108 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез существующей усиливающей накладки) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 109 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление усиливающей накладки из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **211,97** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 623,43 |  | 211,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **211,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 211,97 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 186,96 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 111,71 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **510,64** |  | **510,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 110 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж усиливающей накладки) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 589,88** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 688,26 |  | 1 589,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **393,85** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,2 | 222 125,86 |  | 222,13 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,72 |  | 171,72 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 029,61** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 589,88 |
|  | Пр/812-040.1-3 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 1 717,07 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 938,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 684,71** |  | **4 684,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 7. Оборудование резервуара | | | | | |  |  |  | 210 293,22 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 93 820,22 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 81 531,97 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 31 372,33 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 3 568,70 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 125 192,55 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 120 346,24 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 61 406,04 |
|  |  | **Итого по разделу 7. Оборудование резервуара** | | | | | |  |  |  | **392 045,50** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 138,087 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 35,3034 |
| **Раздел 8. Система пожаротушения резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 111 | ГЭСНм 12-08-005-07 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 50 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с отнесением в лом) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,54 |  |  |  |  | **360,89** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 180 | 0,3 | 0,54 |  |  | 668,31 |  | 360,89 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **6,62** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,003* |  |  |  |  | **2,35** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 2 525,01 |  | 3,79 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 897,73 |  | 1,35 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,33 | 0,3 | 0,0009 |  |  | 20,46 |  | 0,02 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 861,68 |  | 1,29 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 668,31 |  | 1,00 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16 | 0,3 | 0,048 |  |  | 31,67 |  | 1,52 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **369,86** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 363,24 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 345,08 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 167,09 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **88 203,00** |  | **882,03** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 112 | ГЭСНм 12-08-005-08 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 75 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с отнесением в лом) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,66 |  |  |  |  | **441,08** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 220 | 0,3 | 0,66 |  |  | 668,31 |  | 441,08 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **9,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0048* |  |  |  |  | **3,75** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 2 525,01 |  | 6,06 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 897,73 |  | 2,15 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,62 | 0,3 | 0,0018 |  |  | 20,46 |  | 0,04 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 861,68 |  | 2,07 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 668,31 |  | 1,60 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18 | 0,3 | 0,054 |  |  | 31,67 |  | 1,71 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,8 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **454,71** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 444,83 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 422,59 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 204,62 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **108 192,00** |  | **1 081,92** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 113 | ГЭСНм 12-08-005-07 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 50 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с переносом на новое место) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,08 |  |  |  |  | **721,77** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 180 | 0,6 | 1,08 |  |  | 668,31 |  | 721,77 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,25** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,006* |  |  |  |  | **4,69** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 2 525,01 |  | 7,58 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 897,73 |  | 2,69 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,33 | 0,6 | 0,0018 |  |  | 20,46 |  | 0,04 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 861,68 |  | 2,59 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 668,31 |  | 2,00 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16 | 0,6 | 0,096 |  |  | 31,67 |  | 3,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **739,71** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 726,46 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 690,14 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 334,17 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **176 402,00** |  | **1 764,02** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 114 | ГЭСНм 12-08-005-08 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 75 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с переносом на новое место) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,32 |  |  |  |  | **882,17** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 220 | 0,6 | 1,32 |  |  | 668,31 |  | 882,17 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19,75** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0096* |  |  |  |  | **7,52** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 2 525,01 |  | 12,12 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 897,73 |  | 4,31 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,62 | 0,6 | 0,0036 |  |  | 20,46 |  | 0,07 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 861,68 |  | 4,14 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 668,31 |  | 3,21 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18 | 0,6 | 0,108 |  |  | 31,67 |  | 3,42 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,8 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **909,44** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 889,69 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 845,21 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 409,26 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **216 391,00** |  | **2 163,91** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 115 | ГЭСНм 12-08-005-07 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 50 мм | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,8 |  |  |  |  | **1 202,96** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 180 |  | 1,8 |  |  | 668,31 |  | 1 202,96 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **22,07** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,01* |  |  |  |  | **7,83** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 2 525,01 |  | 12,63 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 897,73 |  | 4,49 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,33 |  | 0,003 |  |  | 20,46 |  | 0,06 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 861,68 |  | 4,31 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 668,31 |  | 3,34 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16 |  | 0,16 |  |  | 31,67 |  | 5,07 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4,48** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 |  | 0,024 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 4,48 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 237,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 210,79 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 150,25 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 556,96 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **294 455,00** |  | **2 944,55** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 116 | ГЭСНм 12-08-005-08 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 75 мм | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,2 |  |  |  |  | **1 470,28** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 220 |  | 2,2 |  |  | 668,31 |  | 1 470,28 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **32,91** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,016* |  |  |  |  | **12,53** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 2 525,01 |  | 20,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 897,73 |  | 7,18 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,62 |  | 0,006 |  |  | 20,46 |  | 0,12 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 861,68 |  | 6,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 668,31 |  | 5,35 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18 |  | 0,18 |  |  | 31,67 |  | 5,70 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5,23** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,8 |  | 0,028 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 5,23 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 520,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 482,81 |
|  | Пр/812-054.0-3 | НР Технологические трубопроводы | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 408,67 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 682,09 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **361 171,00** |  | **3 611,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 117 | ГЭСНм 38-01-006-08 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр. (Применительно: монтаж ответного фланца из стального уголка 75х75 мм для ГПСС-600) | т | 0,023 |  | 0,023 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: (0,42\*4\*6,89)/1000\*2** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,99 |  |  |  |  | **1 953,52** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 130 |  | 2,99 |  |  | 653,35 |  | 1 953,52 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **260,37** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,024* |  |  |  |  | **18,79** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 2 525,01 |  | 30,30 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 897,73 |  | 10,77 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 0,032 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 0,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 1 201,51 |  | 14,42 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 668,31 |  | 8,02 |
|  | 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 43,4 |  | 0,998 |  |  | 215,14 |  | 214,71 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 |  | 0,021 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 0,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **84,34** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,6 |  | 0,014 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 2,33 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,005 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 0,40 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 19 |  | 0,437 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 81,61 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 317,02** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 972,31 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 1 873,69 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 887,54 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **220 793,48** |  | **5 078,25** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 118 | ГЭСНм 38-01-006-08 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.(Применительно: монтаж ответного фланца из стального уголка 75х75 мм для ГПСС-2000) | т | 0,025 |  | 0,025 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: (0,46\*4\*6,89)/1000\*2** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,25 |  |  |  |  | **2 123,39** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 130 |  | 3,25 |  |  | 653,35 |  | 2 123,39 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **282,87** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,026* |  |  |  |  | **20,36** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 2 525,01 |  | 32,83 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 897,73 |  | 11,67 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 0,034 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 0,81 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 1 201,51 |  | 15,62 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 668,31 |  | 8,69 |
|  | 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 43,4 |  | 1,085 |  |  | 215,14 |  | 233,43 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 |  | 0,023 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 0,18 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **91,60** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,6 |  | 0,015 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 2,49 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,005 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 0,40 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 19 |  | 0,475 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 88,71 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 518,22** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 143,75 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 2 036,56 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 964,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **220 778,80** |  | **5 519,47** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 119 | ГЭСНм 38-01-004-07 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **78 402,00** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 653,35 |  | 78 402,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 625,25** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **783,03** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 525,01 |  | 1 262,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 897,73 |  | 448,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 32,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 201,51 |  | 600,76 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 668,31 |  | 334,16 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,5 |  | 1,5 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 11,88 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 22,65 |  | 22,65 |  |  | 31,67 |  | 717,33 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 508,51** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,9 |  | 0,9 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 149,61 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,2 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 15,97 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17,9 |  | 17,9 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 3 342,93 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **85 318,79** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 79 185,03 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 75 225,78 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 35 633,26 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **196 177,83** |  | **196 177,83** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 120 | ГЭСН 22-01-011-01 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 50 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж трубопровода подачи пены д. 50 мм) | км | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 151,8 |  |  |  |  | **109 021,24** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 253 | 0,6 | 151,8 |  |  | 718,19 |  | 109 021,24 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **7 973,96** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,886* |  |  |  |  | **4 510,63** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 861,68 |  | 87,89 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 668,31 |  | 68,17 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 9,64 | 0,6 | 5,784 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 7 886,07 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 9,64 | 0,6 | 5,784 |  |  | 768,06 |  | 4 442,46 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 20 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **121 505,83** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 113 531,87 |
|  | Пр/812-018.0-3 | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 |  | 123 |  |  |  |  | 139 644,20 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 84 013,58 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **345 163,61** |  | **345 163,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 121 | ГЭСН 22-01-011-01 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 50 мм (Применительно: монтаж трубопровода подачи пены д. 50 мм) | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,253 |  |  |  |  | **181,70** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 253 |  | 0,253 |  |  | 718,19 |  | 181,70 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,63** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,01* |  |  |  |  | **7,68** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 9,64 |  | 0,01 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 13,63 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 9,64 |  | 0,01 |  |  | 768,06 |  | 7,68 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3,74** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 20 |  | 0,02 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 3,74 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **206,75** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 189,38 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 209,64 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 119,12 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **535 510,00** |  | **535,51** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 122 | ГЭСН 16-07-005-01 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 50 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-40,35** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 806,96 |  | -40,35 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-40,35** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -40,35 |
|  |  | НР Трубопроводы внутренние | % | 127 | 0,9 | 114,3 |  |  |  |  | -46,12 |
|  |  | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 | 0,85 | 61,2 |  |  |  |  | -24,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 116,00** |  | **- 111,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 123 | ГЭСН 22-01-011-02 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 75 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж трубопровода подачи пены д. 76 мм) | км | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 152,4 |  |  |  |  | **109 452,16** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 254 | 0,6 | 152,4 |  |  | 718,19 |  | 109 452,16 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 737,95** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *7,182* |  |  |  |  | **5 505,44** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 | 0,6 | 0,108 |  |  | 861,68 |  | 93,06 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,18 | 0,6 | 0,108 |  |  | 668,31 |  | 72,18 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 11,79 | 0,6 | 7,074 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 9 644,89 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 11,79 | 0,6 | 7,074 |  |  | 768,06 |  | 5 433,26 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 30 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **124 695,55** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 114 957,60 |
|  | Пр/812-018.0-3 | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 |  | 123 |  |  |  |  | 141 397,85 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 85 068,62 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **351 162,02** |  | **351 162,02** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 124 | ГЭСН 22-01-011-02 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 75 мм (Применительно: монтаж трубопровода подачи пены д. 76 мм) | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,254 |  |  |  |  | **182,42** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 254 |  | 0,254 |  |  | 718,19 |  | 182,42 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **16,36** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,012* |  |  |  |  | **9,22** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,18 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 11,79 |  | 0,012 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 16,36 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 11,79 |  | 0,012 |  |  | 768,06 |  | 9,22 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5,60** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 30 |  | 0,03 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 5,60 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **213,60** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 191,64 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 212,15 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 120,54 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **546 290,00** |  | **546,29** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 125 | ГЭСН 16-07-005-02 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 100 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-40,35** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 806,96 |  | -40,35 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-40,35** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -40,35 |
|  |  | НР Трубопроводы внутренние | % | 127 | 0,9 | 114,3 |  |  |  |  | -46,12 |
|  |  | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 | 0,85 | 61,2 |  |  |  |  | -24,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 116,00** |  | **- 111,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 126 | ГЭСН 22-01-011-03 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 100 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж трубопровода подачи пены д. 100 мм) | км | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 162 |  |  |  |  | **116 346,78** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 270 | 0,6 | 162 |  |  | 718,19 |  | 116 346,78 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12 508,15** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *9,216* |  |  |  |  | **7 067,07** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,6 | 0,114 |  |  | 861,68 |  | 98,23 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 | 0,6 | 0,114 |  |  | 668,31 |  | 76,19 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 15,17 | 0,6 | 9,102 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 12 409,92 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 15,17 | 0,6 | 9,102 |  |  | 768,06 |  | 6 990,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 40 | 0 | 0 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  |  |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **135 922,00** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 123 413,85 |
|  | Пр/812-018.0-3 | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 |  | 123 |  |  |  |  | 151 799,04 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 91 326,25 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **379 047,29** |  | **379 047,29** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 127 | ГЭСН 22-03-003-01 | Установка фасонных частей стальных сварным соединением с трубопроводом отводы, колена, патрубки и переходы диаметром: до 100 мм (Применительно: монтаж отводов стальных д. 50 мм, д. 76 мм) | 10 шт | 0,1 |  | 0,1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,522 |  |  |  |  | **1 046,21** |
|  | 2-100-01 | *Рабочий 1 разряда* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,002 |  |  | 498,74 |  | 1,00 |
|  | 2-100-03 | *Рабочий 3 разряда* | чел.-ч | 6,18 |  | 0,618 |  |  | 593,50 |  | 366,78 |
|  | 2-100-04 | *Рабочий 4 разряда* | чел.-ч | 1,44 |  | 0,144 |  |  | 668,31 |  | 96,24 |
|  | 2-100-05 | *Рабочий 5 разряда* | чел.-ч | 7,58 |  | 0,758 |  |  | 768,06 |  | 582,19 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 004,34** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,737* |  |  |  |  | **565,96** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0,001 |  |  | 861,68 |  | 0,86 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0,001 |  |  | 668,31 |  | 0,67 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 7,36 |  | 0,736 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 1 003,48 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 7,36 |  | 0,736 |  |  | 768,06 |  | 565,29 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **49,37** |
|  | 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 2,2 |  | 0,22 | 187,01 | 1,2 | 224,41 |  | 49,37 |
|  | 23.8.04.06 | Фасонные части стальные сварные | шт | 10 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 665,88** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 612,17 |
|  | Пр/812-018.0-3 | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 |  | 123 |  |  |  |  | 1 982,97 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 1 193,01 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **58 418,60** |  | **5 841,86** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 128 | ГЭСН 22-03-014-01 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм (Применительно: монтаж гайки муфтовой ГМ-50 с резьбой наружной) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,32 |  |  |  |  | **245,78** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 768,06 |  | 245,78 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **245,42** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,18* |  |  |  |  | **138,25** |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,18 |  | 0,18 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 245,42 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,18 |  | 0,18 |  |  | 768,06 |  | 138,25 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **18,68** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,1 |  | 0,1 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 18,68 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **648,13** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 384,03 |
|  | Пр/812-018.0-3 | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 |  | 123 |  |  |  |  | 472,36 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 284,18 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 404,67** |  | **1 404,67** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 129 | ГЭСН 22-03-014-02 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 80 мм (Применительно: монтаж гайки муфтовой ГМ-80 с резьбой наружной) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,46 |  |  |  |  | **353,31** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,46 |  | 0,46 |  |  | 768,06 |  | 353,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **368,13** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,27* |  |  |  |  | **207,38** |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,27 |  | 0,27 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 368,13 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,27 |  | 0,27 |  |  | 768,06 |  | 207,38 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **41,09** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,22 |  | 0,22 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 41,09 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **969,91** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 560,69 |
|  | Пр/812-018.0-3 | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 |  | 123 |  |  |  |  | 689,65 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 414,91 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **2 074,47** |  | **2 074,47** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 130 | ГЭСН 09-03-039-01 | Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж кронштейнов крепления трубопровода подачи пены) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 73,6 |  |  |  |  | **46 434,98** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 73,6 |  | 73,6 |  |  | 630,91 |  | 46 434,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 638,64** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,27* |  |  |  |  | **205,68** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 2 525,01 |  | 277,75 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 897,73 |  | 98,75 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 |  | 3,7 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 88,52 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 861,68 |  | 137,87 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 668,31 |  | 106,93 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 |  | 2,32 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 18,37 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,3 |  | 16,3 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 116,13 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 775,34** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,95 |  | 1,95 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 324,14 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 |  | 0,59 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 47,12 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 14 |  | 14 |  |  | 171,72 |  | 2 404,08 |
|  | 07.2.07.11 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 054,64** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 46 640,66 |
|  |  | НР Строительные металлические конструкции | % | 98 | 0,9 | 88,2 |  |  |  |  | 41 137,06 |
|  |  | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 | 0,85 | 52,7 |  |  |  |  | 24 579,63 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **116 771,33** |  | **116 771,33** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 131 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж опор трубопровода подачи пены с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **80 197,20** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 668,31 |  | 80 197,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 863,56** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **783,03** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 525,01 |  | 1 262,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 897,73 |  | 448,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 32,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 201,51 |  | 600,76 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 668,31 |  | 334,16 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 7,92 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,67 |  | 959,60 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 487,37** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 432,19 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 39,93 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 4 015,25 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **88 331,16** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 80 980,23 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 76 931,22 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 36 441,10 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **201 703,48** |  | **201 703,48** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 132 | ГЭСН 13-06-003-01 | Очистка поверхности щетками (Применительно: очистка поверхности трубопровода) | м2 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,9 |  |  |  |  | **534,15** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,9 |  | 0,9 |  |  | 593,50 |  | 534,15 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **534,15** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 534,15 |
|  | Пр/812-013.0-3 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 99 |  | 99 |  |  |  |  | 528,81 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 272,42 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 335,38** |  | **1 335,38** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 133 | ГЭСН 13-03-002-04 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (Применительно: грунтование поверхности трубопровода перед покраской) | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,053 |  |  |  |  | **39,12** |
|  | 1-100-47 | *Средний разряд работы 4,7* | чел.-ч | 5,31 |  | 0,053 |  |  | 738,14 |  | 39,12 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,10** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,78 | 11,78 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 659,14 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 768,06 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 1,12 |  | 0,011 | 5,67 | 1,67 | 9,47 |  | 0,10 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39,22** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 39,12 |
|  |  | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 99 | 0,9 | 89,1 |  |  |  |  | 34,86 |
|  |  | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 | 0,85 | 43,35 |  |  |  |  | 16,96 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **9 104,00** |  | **91,04** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 134 | ГЭСН 13-03-004-26 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,021 |  |  |  |  | **13,25** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 2,13 |  | 0,021 |  |  | 630,91 |  | 13,25 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,07** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,78 | 11,78 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 659,14 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 768,06 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 |  | 0,007 | 5,67 | 1,67 | 9,47 |  | 0,07 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,32** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 13,25 |
|  | Пр/812-013.0-3 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 99 |  | 99 |  |  |  |  | 13,12 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 6,76 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 320,00** |  | **33,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 8. Система пожаротушения резервуара | | | | | |  |  |  | 622 105,48 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 551 525,66 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 39 643,28 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 19 861,19 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 11 075,35 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 571 386,85 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 638 958,66 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 363 647,38 |
|  |  | **Итого по разделу 8. Система пожаротушения резервуара** | | | | | |  |  |  | **1 624 711,52** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 797,323 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 25,8624 |
| **Раздел 9. Заземление резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 135 | ГЭСНм 08-02-472-06 | Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 100 мм2 (Применительно: монтаж полосы стальной 25 мм, 40 мм) | 100 м | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,165 |  |  |  |  | **107,80** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 16,5 |  | 0,165 |  |  | 653,35 |  | 107,80 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **7,69** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,004* |  |  |  |  | **3,14** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 2 525,01 |  | 5,05 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 897,73 |  | 1,80 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 861,68 |  | 1,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 668,31 |  | 1,34 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,9 |  | 0,029 |  |  | 31,67 |  | 0,92 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1,12** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,55 |  | 0,006 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 1,12 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **119,75** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 110,94 |
|  | Пр/812-049.3-3 | НР Электротехнические установки на других объектах | % | 102 |  | 102 |  |  |  |  | 113,16 |
|  | Пр/774-049.3 | СП Электротехнические установки на других объектах | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 56,58 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **28 949,00** |  | **289,49** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 9. Заземление резервуара | | | | | |  |  |  | 119,75 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 107,80 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 7,69 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 3,14 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 1,12 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 110,94 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 113,16 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 56,58 |
|  |  | **Итого по разделу 9. Заземление резервуара** | | | | | |  |  |  | **289,49** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 0,165 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 0,004 |
| **Раздел 10. Работы по капитальному ремонту технологического трубопровода** | | | | | | | | | | | |
| 136 | ГЭСНр 53-01-009-01 | Подъем рубленых стен домкратом (Применительно: подъем домкратом трубопровода) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,42 |  |  |  |  | **1 454,37** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 242 |  | 2,42 |  |  | 600,98 |  | 1 454,37 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2,65** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.01-002 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т | маш.-ч | 237 |  | 2,37 | 0,54 | 2,07 | 1,12 |  | 2,65 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 457,02** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 454,37 |
|  | Пр/812-087.0-3 | НР Стены | % | 97 |  | 97 |  |  |  |  | 1 410,74 |
|  | Пр/774-087.0 | СП Стены | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 756,27 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **362 403,00** |  | **3 624,03** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 137 | ГЭСН 23-01-001-02 | Устройство основания под трубопроводы: щебеночного | 10 м3 | 0,1 |  | 0,1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,02 |  |  |  |  | **579,93** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 10,2 |  | 1,02 |  |  | 568,56 |  | 579,93 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **124,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,047* |  |  |  |  | **36,10** |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 2 659,14 |  | 124,98 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 768,06 |  | 36,10 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 12,5 |  | 1,25 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **741,01** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 616,03 |
|  |  | НР Канализация - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 681,95 |
|  |  | СП Канализация - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 387,48 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **18 104,40** |  | **1 810,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 138 | ГЭСН 23-01-001-03 | Устройство основания под трубопроводы: гравийного | 10 м3 | 0,1 |  | 0,1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,02 |  |  |  |  | **579,93** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 10,2 |  | 1,02 |  |  | 568,56 |  | 579,93 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **124,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,047* |  |  |  |  | **36,10** |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 2 659,14 |  | 124,98 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 768,06 |  | 36,10 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02.2.01.02 | Гравий | м3 | 12,5 |  | 1,25 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **741,01** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 616,03 |
|  |  | НР Канализация - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 681,95 |
|  |  | СП Канализация - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 387,48 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **18 104,40** |  | **1 810,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 139 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж опор трубопроводов с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **80 197,20** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 668,31 |  | 80 197,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 863,56** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **783,03** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 525,01 |  | 1 262,51 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 897,73 |  | 448,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,78 | 23,92 |  | 32,77 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 201,51 |  | 600,76 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 668,31 |  | 334,16 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,82 | 7,92 |  | 7,92 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,67 |  | 959,60 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 487,37** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,45 | 166,23 |  | 432,19 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,93 | 79,86 |  | 39,93 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 4 015,25 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **88 331,16** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 80 980,23 |
|  | Пр/812-080.0-3 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 95 |  | 95 |  |  |  |  | 76 931,22 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 36 441,10 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **201 703,48** |  | **201 703,48** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 140 | ГЭСН 22-01-011-03 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 100 мм | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,27 |  |  |  |  | **193,91** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 270 |  | 0,27 |  |  | 718,19 |  | 193,91 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **20,45** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,015* |  |  |  |  | **11,52** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 15,17 |  | 0,015 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 20,45 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 15,17 |  | 0,015 |  |  | 768,06 |  | 11,52 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **7,47** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 40 |  | 0,04 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 7,47 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **233,35** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 205,43 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 227,41 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 129,22 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **589 980,00** |  | **589,98** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 141 | ГЭСН 16-07-005-02 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 100 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-40,35** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 806,96 |  | -40,35 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-40,35** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -40,35 |
|  |  | НР Трубопроводы внутренние | % | 127 | 0,9 | 114,3 |  |  |  |  | -46,12 |
|  |  | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 | 0,85 | 61,2 |  |  |  |  | -24,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 116,00** |  | **- 111,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 142 | ГЭСН 22-01-011-05 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 150 мм | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,36 |  |  |  |  | **258,55** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 360 |  | 0,36 |  |  | 718,19 |  | 258,55 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52,50** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,034* |  |  |  |  | **26,25** |
|  | 91.01.01-036 | Бульдозеры, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 1,4 |  | 0,001 | 1 061,99 | 2,14 | 2 272,66 |  | 2,27 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,4 |  | 0,001 |  |  | 897,73 |  | 0,90 |
|  | 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 10,8 |  | 0,011 | 994,01 | 1,85 | 1 838,92 |  | 20,23 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 10,8 |  | 0,011 |  |  | 768,06 |  | 8,45 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 21,75 |  | 0,022 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 30,00 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 21,75 |  | 0,022 |  |  | 768,06 |  | 16,90 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **21,32** |
|  | 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,04 |  | 0 | 97 282,88 | 1,38 | 134 250,37 |  |  |
|  | 01.7.11.06-0002 | Флюс АН-47 | кг | 50 |  | 0,05 | 106,25 | 1,2 | 127,50 |  | 6,38 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 80 |  | 0,08 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 14,94 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **358,62** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 284,80 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 315,27 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 179,14 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **853 030,00** |  | **853,03** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 143 | ГЭСН 16-07-005-03 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 200 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-40,35** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 806,96 |  | -40,35 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-40,35** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -40,35 |
|  |  | НР Трубопроводы внутренние | % | 127 | 0,9 | 114,3 |  |  |  |  | -46,12 |
|  |  | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 | 0,85 | 61,2 |  |  |  |  | -24,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 116,00** |  | **- 111,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 144 | ГЭСН 22-03-007-02 | Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 100 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,03 |  |  |  |  | **1 295,93** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 2,03 |  | 2,03 |  |  | 638,39 |  | 1 295,93 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **43,08** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,05* |  |  |  |  | **33,42** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 861,68 |  | 43,08 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 668,31 |  | 33,42 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 18.1.02.01 | Задвижки стальные водопроводные (или клапаны обратные) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 372,43** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 329,35 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 1 471,59 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 836,16 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 680,18** |  | **3 680,18** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 145 | ГЭСН 22-03-007-03 | Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,46 |  |  |  |  | **1 570,44** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 2,46 |  | 2,46 |  |  | 638,39 |  | 1 570,44 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **457,30** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,28* |  |  |  |  | **210,96** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 2 525,01 |  | 75,75 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 897,73 |  | 26,93 |
|  | 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,17 | 994,01 | 1,85 | 1 838,92 |  | 312,62 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 768,06 |  | 130,57 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 |  | 0,08 |  |  | 861,68 |  | 68,93 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,08 |  | 0,08 |  |  | 668,31 |  | 53,46 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 18.1.02.01 | Задвижки стальные водопроводные (или клапаны обратные) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 238,70** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 781,40 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 1 972,01 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 1 120,50 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 331,21** |  | **5 331,21** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 146 | ГЭСН 22-03-014-03 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 100 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,6 |  |  |  |  | **460,84** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,6 |  | 0,6 |  |  | 768,06 |  | 460,84 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **490,83** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,36* |  |  |  |  | **276,50** |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,36 |  | 0,36 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 490,83 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,36 |  | 0,36 |  |  | 768,06 |  | 276,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **54,16** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,29 |  | 0,29 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 54,16 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 282,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 737,34 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 816,24 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 463,79 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **2 562,36** |  | **2 562,36** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 147 | ГЭСН 22-03-014-05 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,9 |  |  |  |  | **691,25** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,9 |  | 0,9 |  |  | 768,06 |  | 691,25 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **703,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,52* |  |  |  |  | **398,39** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0,01 |  |  | 861,68 |  | 8,62 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0,01 |  |  | 668,31 |  | 6,68 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,51 |  | 0,51 | 688,60 | 1,98 | 1 363,43 |  | 695,35 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,51 |  | 0,51 |  |  | 768,06 |  | 391,71 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **82,17** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,44 |  | 0,44 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 82,17 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 875,78** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 089,64 |
|  |  | НР Водопровод - наружные сети | % | 123 | 0,9 | 110,7 |  |  |  |  | 1 206,23 |
|  |  | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 | 0,85 | 62,9 |  |  |  |  | 685,38 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 767,39** |  | **3 767,39** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 148 | ГЭСН 16-05-003-04 | Установка клапанов предохранительных однорычажных диаметром: 100 мм (Применительно: монтаж клапана ПОЖ-100) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,94 |  |  |  |  | **1 898,86** |
|  | 1-100-37 | *Средний разряд работы 3,7* | чел.-ч | 2,94 |  | 2,94 |  |  | 645,87 |  | 1 898,86 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **47,25** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,04* |  |  |  |  | **29,03** |
|  | 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0,01 | 622,62 | 1,86 | 1 158,07 |  | 11,58 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0,01 |  |  | 897,73 |  | 8,98 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 861,68 |  | 25,85 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 668,31 |  | 20,05 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,31 |  | 0,31 |  |  | 31,67 |  | 9,82 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **50,42** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,27 |  | 0,27 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 50,42 |
|  | 18.1.05.01 | Клапаны | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 025,56** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 927,89 |
|  |  | НР Трубопроводы внутренние | % | 127 | 0,9 | 114,3 |  |  |  |  | 2 203,58 |
|  |  | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 | 0,85 | 61,2 |  |  |  |  | 1 179,87 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 409,01** |  | **5 409,01** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 149 | ГЭСН 18-05-001-01 | Установка насосов центробежных с электродвигателем, масса агрегата: до 0,1 т | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 13 |  |  |  |  | **8 396,31** |
|  | 1-100-37 | *Средний разряд работы 3,7* | чел.-ч | 13 |  | 13 |  |  | 645,87 |  | 8 396,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **168,57** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,08* |  |  |  |  | **64,94** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 2 525,01 |  | 126,25 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 897,73 |  | 44,89 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 861,68 |  | 25,85 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 668,31 |  | 20,05 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,52 |  | 0,52 |  |  | 31,67 |  | 16,47 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **72,83** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,39 |  | 0,39 | 155,63 | 1,2 | 186,76 |  | 72,83 |
|  | 08.4.01.01 | Анкеры стальные фундаментные | т | 0,0022 |  | 0,0022 |  |  |  |  |  |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные | шт | 2 |  | 2 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **8 702,65** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 461,25 |
|  |  | НР Отопление - внутренние устройства | % | 127 | 0,9 | 114,3 |  |  |  |  | 9 671,21 |
|  |  | СП Отопление - внутренние устройства | % | 72 | 0,85 | 61,2 |  |  |  |  | 5 178,29 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **23 552,15** |  | **23 552,15** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 150 | ГЭСНм 39-02-001-03 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, номинальный диаметр: свыше 50 до 100 | стык | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,12 |  |  |  |  | **92,17** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 768,06 |  | 92,17 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **92,17** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 92,17 |
|  | Пр/812-081.0-3 | НР Контроль монтажных сварных соединений | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 85,72 |
|  | Пр/774-081.0 | СП Контроль монтажных сварных соединений | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 41,48 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **219,37** |  | **219,37** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 151 | ГЭСНм 39-02-001-04 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, номинальный диаметр: свыше 100 до 200 | стык | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,16 |  |  |  |  | **122,89** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 768,06 |  | 122,89 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **122,89** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 122,89 |
|  | Пр/812-081.0-3 | НР Контроль монтажных сварных соединений | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 114,29 |
|  | Пр/774-081.0 | СП Контроль монтажных сварных соединений | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 55,30 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **292,48** |  | **292,48** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Антикоррозийное покрытие поверхности трубопровода* | | | | | | | | | | |
| 152 | ГЭСН 13-06-003-01 | Очистка поверхности щетками (Применительно: очистка поверхности трубопровода) | м2 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,9 |  |  |  |  | **534,15** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,9 |  | 0,9 |  |  | 593,50 |  | 534,15 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **534,15** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 534,15 |
|  | Пр/812-013.0-3 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 99 |  | 99 |  |  |  |  | 528,81 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 272,42 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 335,38** |  | **1 335,38** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 153 | ГЭСН 13-03-002-04 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,053 |  |  |  |  | **39,12** |
|  | 1-100-47 | *Средний разряд работы 4,7* | чел.-ч | 5,31 |  | 0,053 |  |  | 738,14 |  | 39,12 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,10** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,78 | 11,78 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 659,14 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 768,06 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 1,12 |  | 0,011 | 5,67 | 1,67 | 9,47 |  | 0,10 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39,22** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 39,12 |
|  |  | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 99 | 0,9 | 89,1 |  |  |  |  | 34,86 |
|  |  | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 | 0,85 | 43,35 |  |  |  |  | 16,96 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **9 104,00** |  | **91,04** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 154 | ГЭСН 13-03-004-26 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,021 |  |  |  |  | **13,25** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 2,13 |  | 0,021 |  |  | 630,91 |  | 13,25 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,07** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,78 | 11,78 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 659,14 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 768,06 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 861,68 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 668,31 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 |  | 0,007 | 5,67 | 1,67 | 9,47 |  | 0,07 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,32** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 13,25 |
|  | Пр/812-013.0-3 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 99 |  | 99 |  |  |  |  | 13,12 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 6,76 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 320,00** |  | **33,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **«Заказчик»**  **Генеральный директор**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / В.Н. Лебедев /**  М.П. | **«Подрядчик»**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** /  М.П. |